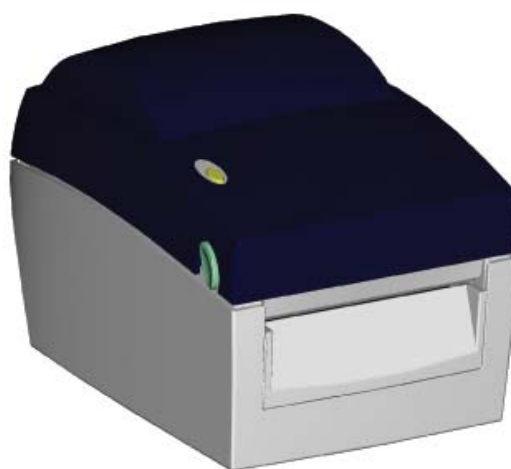




操作手冊



EZ-DT-2 / EZ-DT-4

GODEX

P/N. 920-012521-03
Rev. A, 08.2009

Safety Instructions

Bitte die Sicherheitshinweise sorgfältig lesen und für später aufheben.

1. Die Geräte nicht der Feuchtigkeit aussetzen.
2. Bevor Sie die Geräte ans Stromnetz anschließen, vergewissern Sie Sich, dass die Spannung des Geräts mit der Netzspannung übereinstimmt.
3. Nehmen Sie das Gerät bei Überspannungen (Gewitter) vom Netz. Das Gerät könnte sonst Schaden nehmen.
4. Sollte versehentlich Flüssigkeit in das Gerät gelangen, so ziehen sofort den Netzstecker. Anderenfalls besteht die Gefahr eines lebensgefährlichen elektrischen Schlags.
5. Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen aus Sicherheitsgründen nur von autorisierten Personen durchgeführt werden.
6. Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten müssen die Sicherheitsvorschriften der zuständigen Berufsverbände und Behörden unbedingt eingehalten werden.
7. Bei Verletzungen unbedingt den Arzt aufsuchen und die gegebenenfalls die zuständigen Stellen benachrichtigen. Unterlassung kann zum Verlust der Versicherungsleistungen führen.

Safety Instructions

Please read the following instructions seriously.

1. Keep the equipment away from humidity.
2. Before you connect the equipment to the power outlet, please check the voltage of the power source.
3. Disconnect the equipment from the voltage of the power source to prevent possible transient over voltage damage.
4. Don't pour any liquid to the equipment to avoid electrical shock.
5. ONLY qualified service personnel for safety reason should open equipment.
6. Don't repair or adjust energized equipment alone under any circumstances. Someone capable of providing first aid must always be present for your safety
7. Always obtain first aid or medical attention immediately after an injury. Never neglect an injury, no matter how slight it seems.

CAUTION

Danger of explosion if battery is incorrectly replaced
Replace only with the equivalent type recommended by the manufacture.
Dispose of used batteries according to the manufacturer's instructions.

警告事項:

若更換電池不當，可能會有爆炸的危險。請僅更換相同的電池或設備製造商建議的同等類型電池。
請根據製造商的指示丟棄用完的電池。

安全須知

請仔細閱讀以下說明。

1. 本設備勿置於潮濕處。
2. 連接至電源前，請先檢查電壓。
3. 當設備不用時，請將電源線拔除避免電壓不穩而造成傷害。
4. 勿將任何液體濺入設備中，避免線路短路。
5. 基于安全理由，只有受到專業訓練的從業人員，才可以打開本設備。
6. 請勿自行調整或修理已通電的設備，以確保您的安全。
7. 如不小心受傷，請立刻找急救人員給予您適當的救護，千萬別因傷勢輕微而忽略自己的傷勢。

警告使用者:這是甲類的資訊產品,在居住的環境中使用時,可能會造成射頻干擾,在這種情況下,使用者會被要求採取某些適當的對策.

此为 Class A 产品,在生活环境中,该产品可能造成无线电干扰,在这种情况下,可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施.

第 1 章 條碼機	5
1-1. 全機器材	5
1-2. 產品規格	5
1-3. 通訊埠規格	7
1-4. 條碼機各部位介紹	8
第 2 章 條碼機標準配備安裝說明.....	10
2-1. 標籤紙安裝	10
2-2. 紙捲軸心變換.....	12
2-3. 電腦連結	13
2-4. 驅動程式安裝方式	14
第 3 章 條碼機選購裝備.....	16
3-1. 自動剝紙器安裝說明.....	16
3-2. 裁刀安裝說明.....	19
3-3. EZ-DT-2網路模組安裝說明	21
3-4. EZ-DT-4網路模組安裝說明	24
第 4 章 條碼機設定	26
4-1. FEED鍵操作.....	26
4-2. LED訊息說明.....	26
4-3. 標籤紙自動偵測及定位	26
4-4. 自我測試.....	27
4-5. 操作錯誤訊息.....	28
第 5 章 保養維護與調校.....	29
5-1. 印表頭拆換安裝說明.....	29
5-2. 印表頭保養與清潔	31
5-3. 裁刀卡紙排除.....	31
5-4. 黑線紙注意事項	32
5-5. 故障排除	33
附錄	34
1. EZ-DT-2安規認證	34
2. EZ-DT-4安規認證	39

第 1 章 條碼機

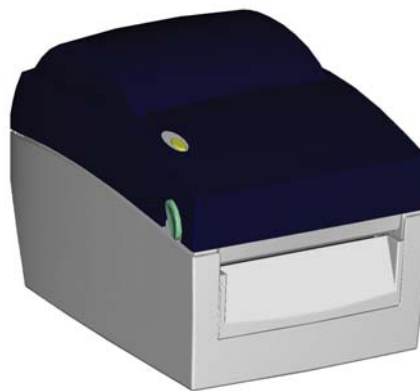
1-1. 全機器材

打開包裝箱後，請先清點所有器材，並檢查是否有因運送所造成的損壞。
請保留所有包裝材料，以備日後運送之用。

- ◆ 條碼標籤印製機
- ◆ 電源線
- ◆ 電源供應器
- ◆ USB傳輸線
- ◆ 測試用標籤紙捲
- ◆ 快速安裝手冊
- ◆ CD (含QLabel標籤編輯軟體及使用手冊)



EZ-DT-2



EZ-DT-4

1-2. 產品規格

機種	EZ-DT-2	EZ-DT-4
列印模式	熱感式	
解析度	203 dpi (8 dot/mm)	
列印速度	4 IPS (100 mm/秒)	
列印寬度	54mm (2.12吋)	108mm (4.25吋)
列印長度	Min. 10mm (0.39吋); Max. 1727mm (68吋)	
記憶體	4MB Flash(使用者可用容量為2MB); 8MB SDRAM	
感應器形式	反射式感應器: 可移動式; 透光式感應器: 中置型固定式	
紙張規格	紙張類型: 連續紙、間距標籤紙、黑線標記紙或打孔紙等，標籤長度可自動偵測或手動命令強制控制。 紙張寬度: 15 mm (0.6吋) ~ 60 mm (2.36吋) 紙張厚度: 0.06 mm (0.003吋) ~ 0.20 mm (0.008吋) 紙捲外徑: 最大直徑127 mm (5吋) 紙捲軸芯: 25.4 mm (1吋) / 38.1 mm (1.5吋)	紙張寬度: 25.4 mm (1吋) ~ 118 mm (4.64吋) 紙張厚度: 0.06 mm (0.003吋) ~ 0.20 mm (0.008吋) 紙捲外徑: 最大直徑127 mm (5吋) 紙捲軸芯: 25.4 mm (1吋) / 38.1 mm (1.5吋)
程式語言	EZPL, GEPL (Godex Eltron® Printer Language)	
隨機搭贈軟體	標籤排版軟體: QLabel IV(僅支援EZPL) Driver & DLL: 支援Windows 2000, XP and Vista	

內建字體	Bitmap字體: 6, 8, 10, 12, 14, 18, 24, 30, 16X26 and OCR A & B Bitmap字體列印方向可旋轉角度為0°, 90°, 180°, 270°, 字體可單獨旋轉角度為0°, 90°, 180°, 270°, 並可水平或垂直放大8倍 向量字體(scalable font), 可旋轉角度為0°, 90°, 180°, 270°	
下載字體	可下載Bitmap字體, 列印方向可旋轉角度為0°, 90°, 180°, 270°, 字體可單獨旋轉角度為0°, 90°, 180°, 270°, 並可水平或垂直放大8倍 可下載亞洲字體, 列印方向可旋轉角度為0°, 90°, 180°, 270°, 並可水平或垂直放大8倍 可下載向量字體(scalable font), 列印方向可旋轉角度為0°, 90°, 180°, 270°	
條碼	1-D Bar codes: Code 39, Code 93, Code 128 (subset A, B, C), UCC/EAN-128 K-Mart, UCC/EAN-128, UPC A / E (add on 2 & 5), I 2 of 5, I 2 of 5 with Shipping Bearer Bars, EAN 8 / 13 (add on 2 & 5), Codabar, Post NET, EAN 128, DUN 14, HIBC, MSI (1 Mod 10), Random Weight, Telepen, FIM, China Postal Code, RPS 128 and GS1 DataBar 2-D Bar codes: PDF417, Datamatrix code, MaxiCode, QR code and Micro QR code	
碼頁	CODEPAGE 437, 850, 851, 852, 855, 857, 860, 861, 862, 863, 865, 866, 869, 737 WINDOWS 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255 Unicode (UTF8, UTF16)	
圖形處理	預設支援單色PCX、BMP, 其他圖檔類型可經軟體控制支援	
傳輸介面	USB port: V2.0 (預設為開啓) Serial port: RS-232 (DB-9)	
控制面板	一組三色LED指示燈: Power (紅、橘、綠色燈號) 一組多功能硬體控制鍵: FEED	
計時裝置	標準	
電源	100-240VAC, 50-60Hz (交直流自動轉換電源供應器)	
工作環境	操作溫度: 41°F to 104°F (5°C to 40°C) 儲存溫度: -4°F to 122°F (-20°C to 50°C)	
濕度	操作溼度: 30-85%, non-condensing. 儲存溼度: 10-90%, non-condensing.	
安規	CE(EMC), FCC Class A, CB, CCC	
機體尺寸	長度: 218 mm (8.58吋) 高度: 172 mm (6.77吋) 寬度: 100 mm (3.94吋)	長度: 218 mm (8.58吋) 高度: 166 mm (6.53吋) 寬度: 168 mm (6.61吋)
機體重量	機體不含其他耗材或選購配備重量為1.2公斤(2.65磅)	機體不含其他耗材或選購配備重量為1.5公斤(3.3磅)
選購項目	內建Print Server的Ethernet網路模組 (預設為關閉, 須與USB埠擇一使用) 裁刀 自動剝紙器 外掛紙捲架(最大紙捲外徑為10吋) 外接式正向/反向回捲器	Parallel port (Centronics 36-pin) 內建Print Server的Ethernet網路模組 (預設為關閉, 須與USB埠擇一使用) 裁刀 自動剝紙器 外掛紙捲架(最大紙捲外徑為10吋) 外接式正向/反向回捲器

*選購項目請洽詢原購買單位。上述規格若有變動, 均以實際出貨為主; 恕不另行通知。
 以上所引用之商標版權均屬原公司所有

1-3. 通訊埠規格

串列介面

串列出廠設定值：9600 baud rate、no parity、8 data bits、1 stop bit、XON/XOFF protocol 及 RTS/CTS。

RS232 HOUSING (9-pin to 9-pin)

DB9 SOCKET		DB9 PLUG
---	1	+5V,max 500mA
RXD	2	TXD
TXD	3	RXD
DTR	4	N/C
GND	5	GND
DSR	6	RTS
RTS	7	CTS
CTS	8	RTS
RI	9	N/C
PC		PRINTER

【注意】：serial port 總輸出電流最大不能超過500mA。

USB介面

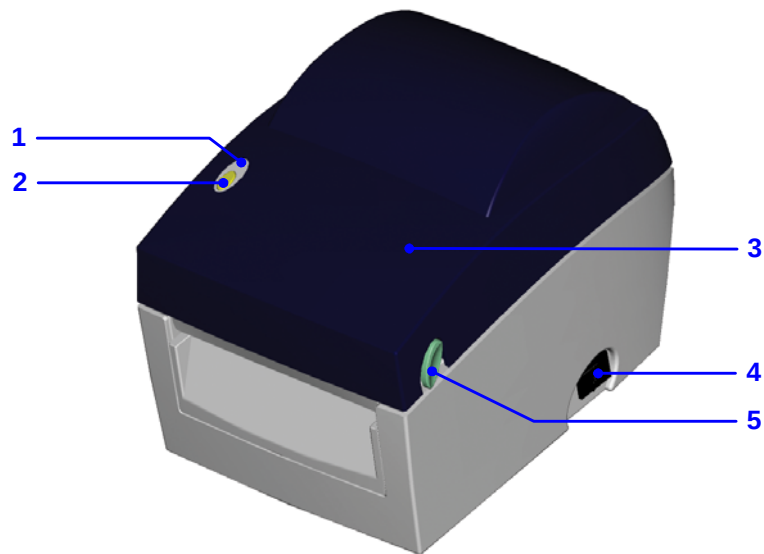
連結器型式：Type B

PIN NO.	1	2	3	4
FUNCTION	VBUS	D-	D+	GND

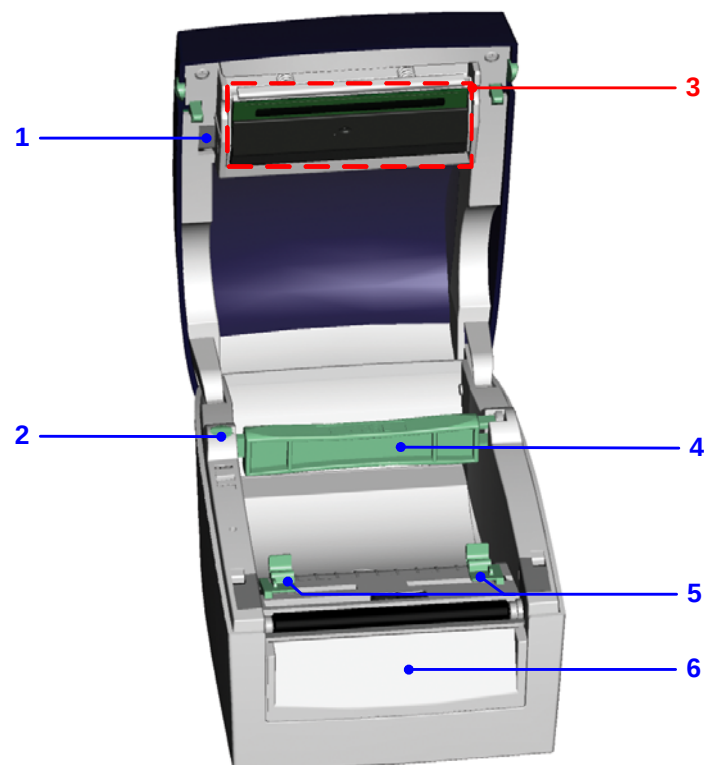
內部介面

UART1 wafer		Ethernet module
N.C	1	N.C
TXD	2	RXD
RXD	3	TXD
CTS	4	RTS
GND	5	GND
RTS	6	CTS
E_MD	7	E_MD
RTS	8	CTS
E_RST	9	E_RST
+5V	10	+5V
GND	11	GND
+5V	12	+5V

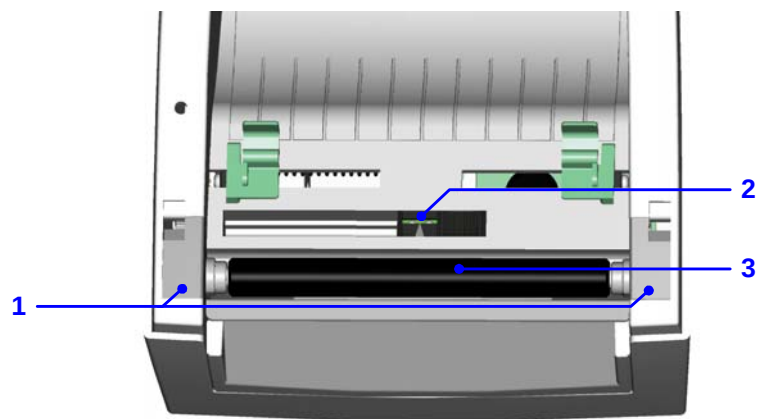
1-4. 條碼機各部位介紹



1.	LED指示燈
2.	FEED鍵
3.	上蓋
4.	電源開關
5.	上蓋開啓鈕



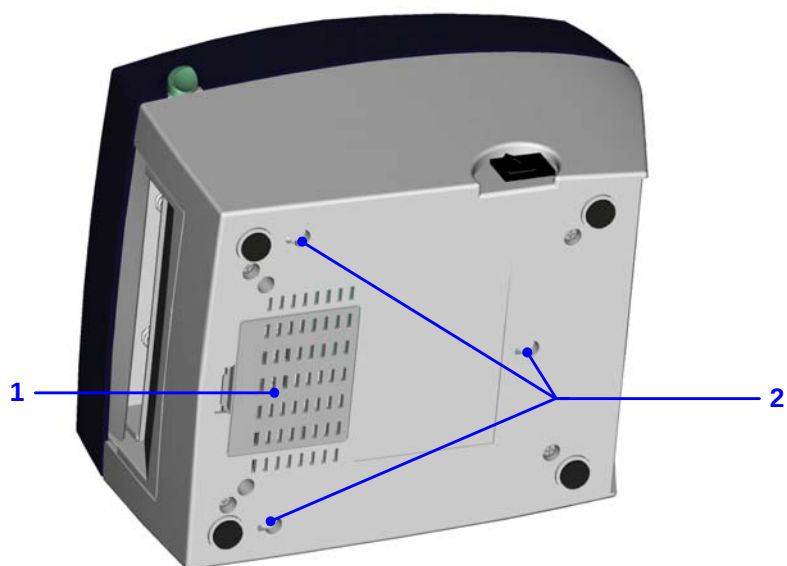
1.	印表頭釋放鈕
2.	紙捲軸固定柱
3.	印表頭模組
4.	紙捲軸
5.	標籤調整桿
6.	底座前飾板



1.	滾輪遮蓋
2.	紙張偵測器
3.	橡膠滾輪



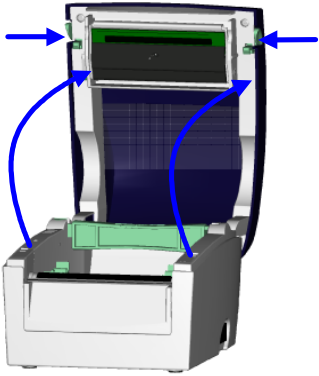
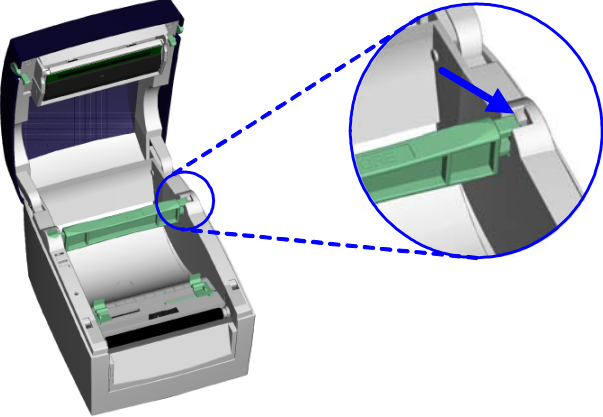
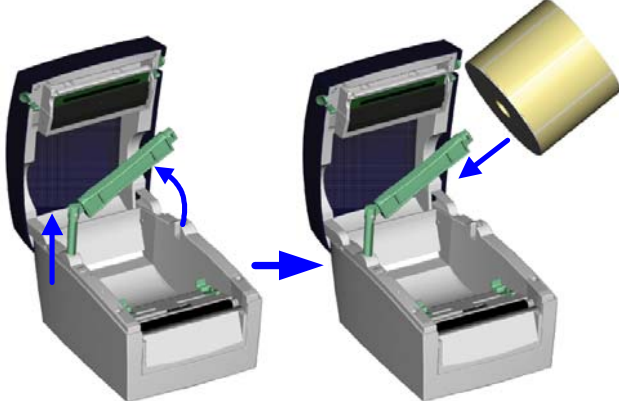
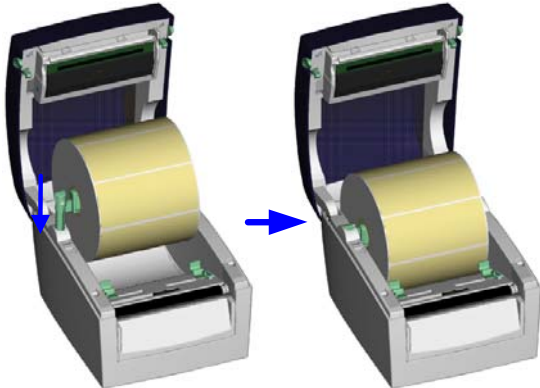
1.	電源插座
2.	USB接頭
3.	折疊紙進紙口
4.	串列埠(RS-232)

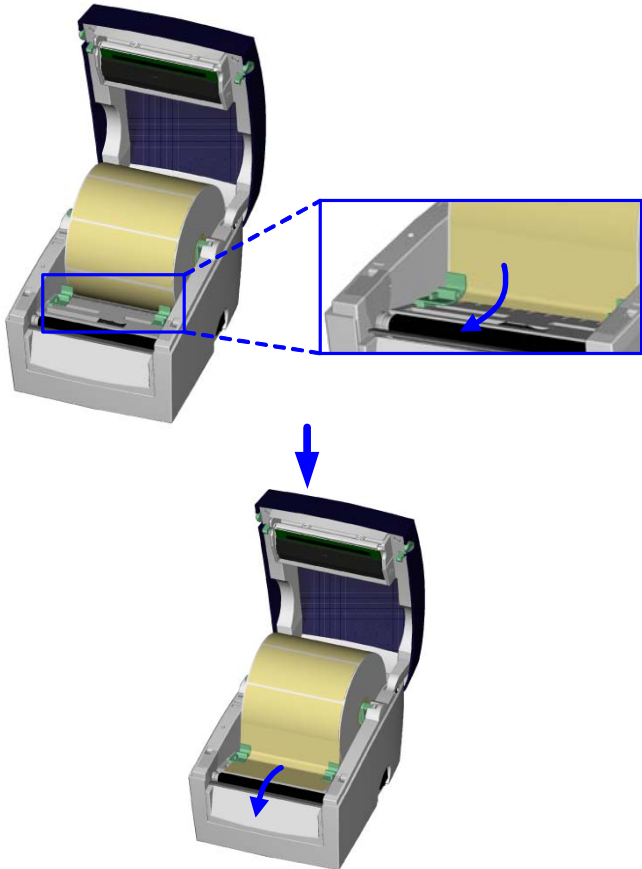
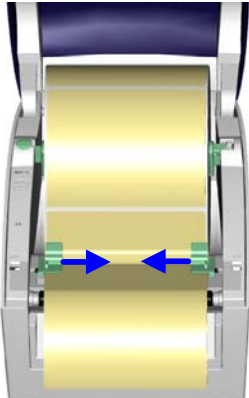
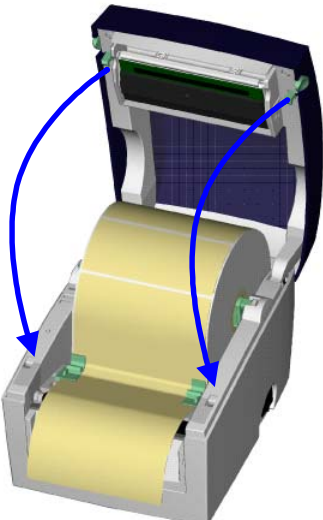


1.	底座遮蓋
2.	懸掛孔

第 2 章 條碼機標準配備安裝說明

2-1. 標籤紙安裝

1. 同時按住機器兩邊的上蓋開啓鈕，往上方開啓上蓋。	
2. 按下紙捲軸固定扣以鬆開紙捲軸。	
3. 將紙捲軸固定柱往上拉並把紙捲軸上提。 4. 將標籤紙捲放入紙捲軸上。	
5. 將紙捲軸恢復水平並把紙捲軸固定柱往下推回原位。	

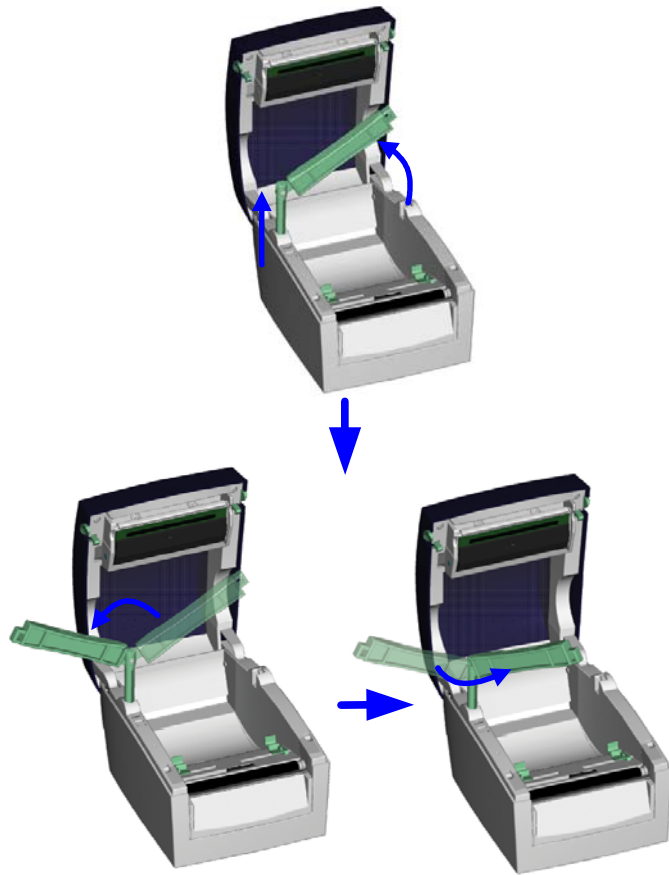
6. 將紙張從標籤調整桿下方穿過並往前送紙。	
7. 移動標籤調整桿至貼齊紙張邊緣為止。	
8. 蓋回上蓋，即完成標籤紙的安裝。	

2-2. 紙捲軸心變換

1. 將紙捲軸固定柱往上拉到底並把紙捲軸上提。
2. 依照圖示將紙捲軸往機器外側轉換方向，接著再把紙捲軸旋轉回原來位置，如此即可把紙捲軸末端鎖扣的方向上下轉換。

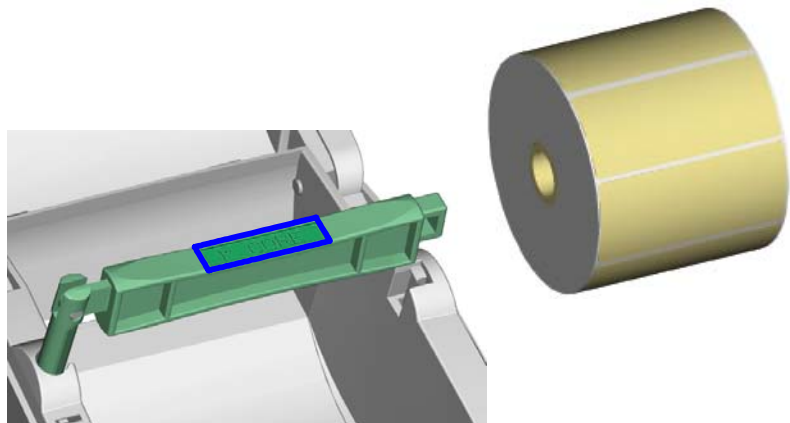
【注意】

若紙捲軸固定柱上拉時未拉到底，則紙捲軸將無法旋轉。

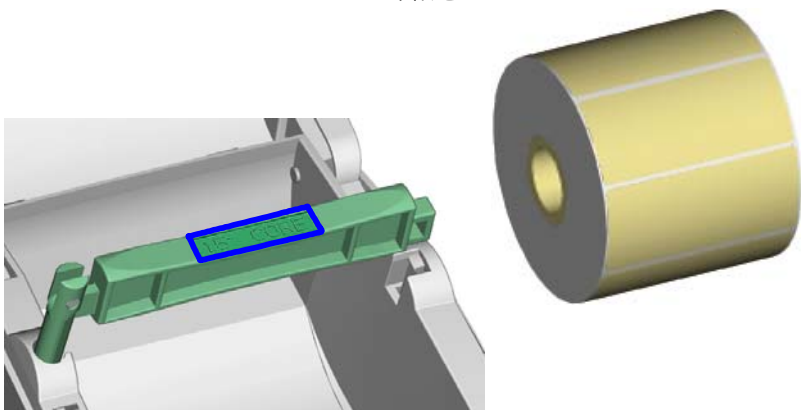


- A. 當紙捲軸末端的鎖扣位於捲軸上端時，適用於軸心為 1 吋的紙捲。右圖藍色方框內亦有標明適用軸心尺寸。
- B. 當紙捲軸末端的鎖扣位於捲軸下端時，適用於軸心為 1.5 吋的紙捲。

1吋軸心

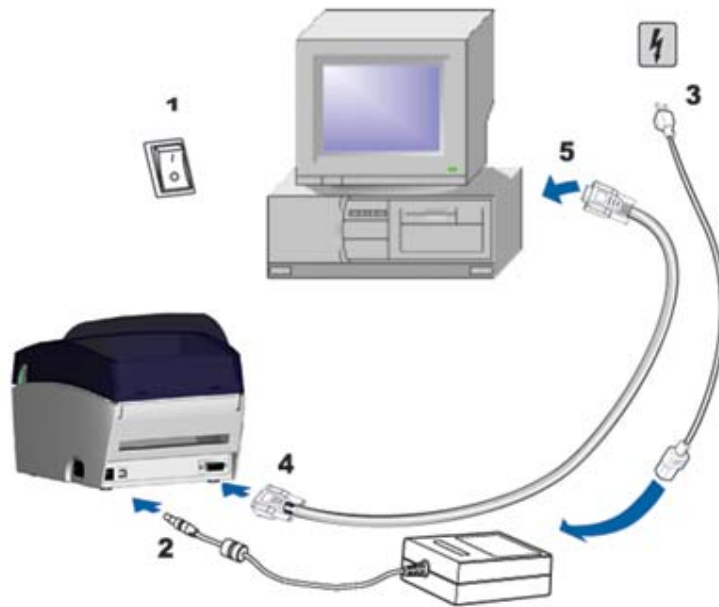


1.5吋軸心

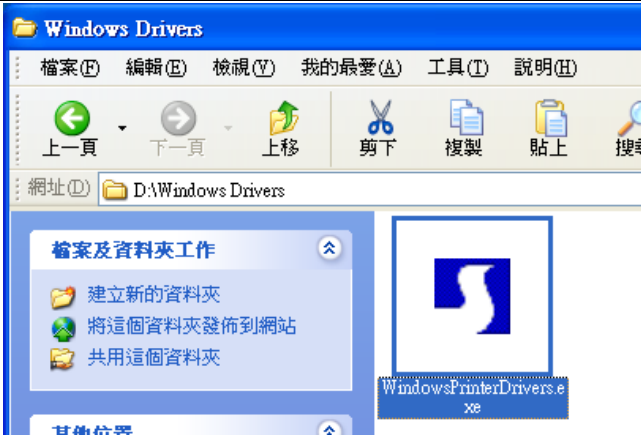
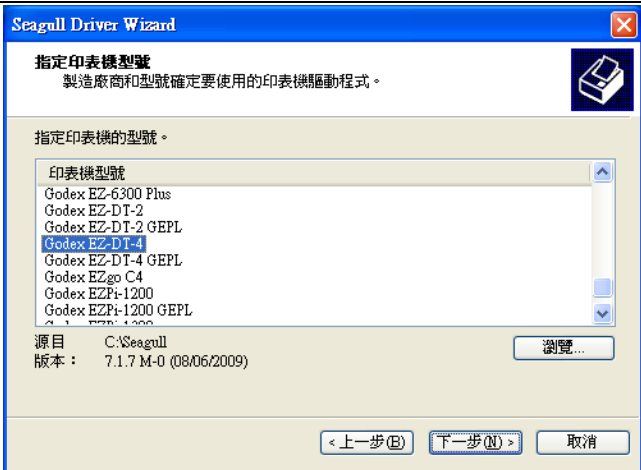


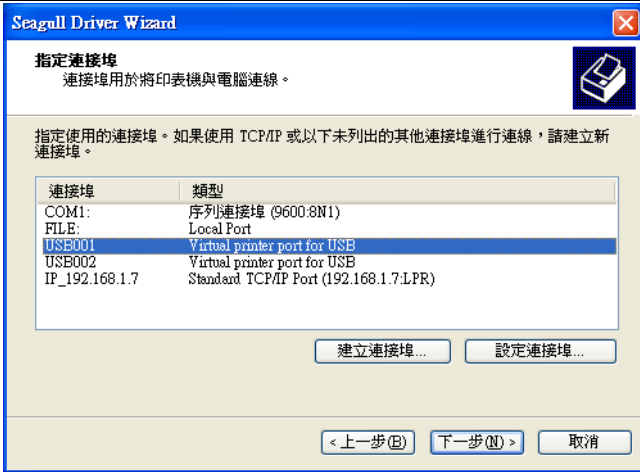
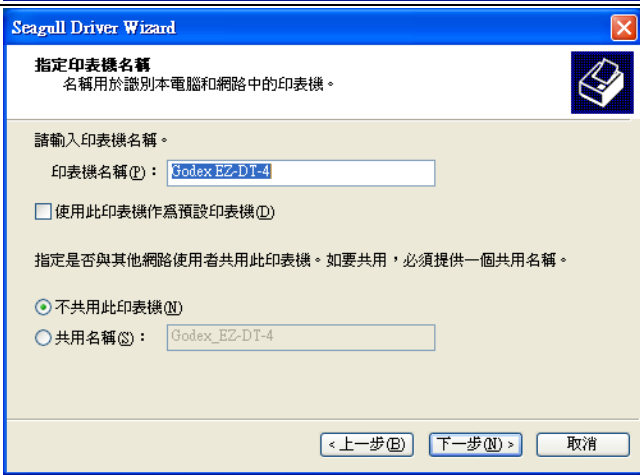
2-3. 電腦連結

1. 確認條碼機電源開關是位於關閉的位置。
2. 將隨機所附之電源線一端接於一般家用電源，另一端接於條碼機之電源插座。
3. 傳輸線一端接於條碼機之傳輸埠上，另一端接於電腦。傳輸線的類型視所購買的配備而有所不同，請依實際的配件安裝。
4. 在紙張裝妥的情形下打開條碼機電源開關，等待條碼機之電源指示燈亮即可。



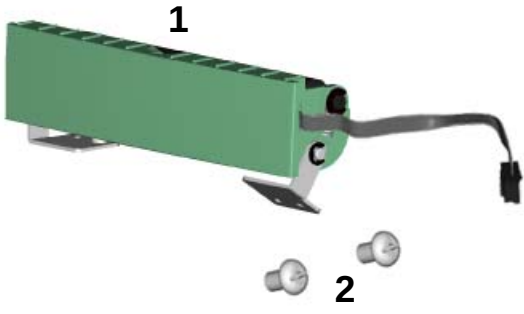
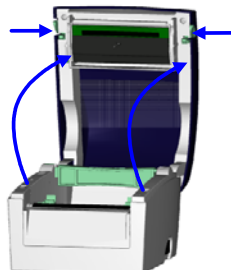
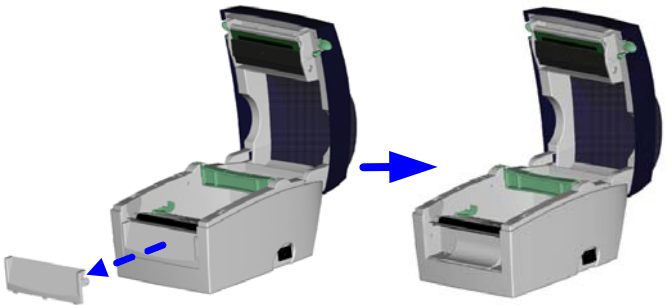
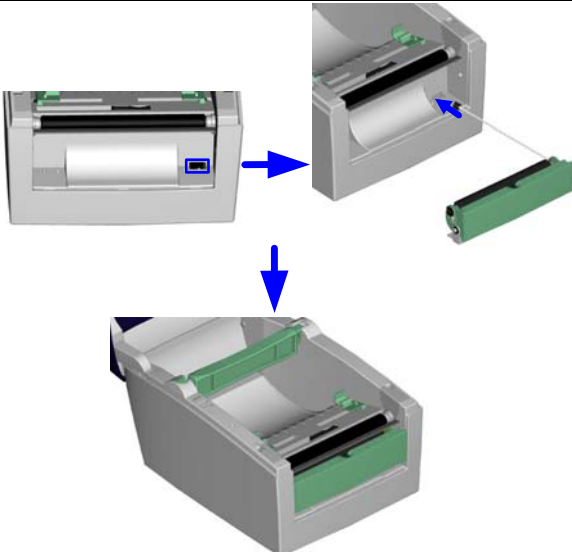
2-4. 驅動程式安裝方式

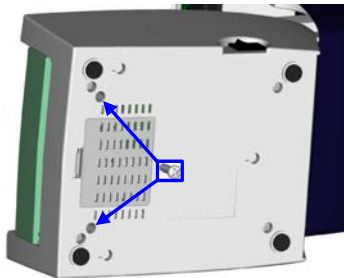
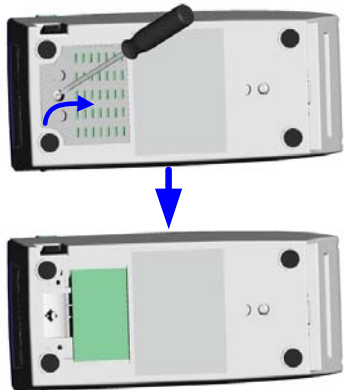
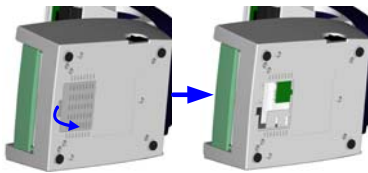
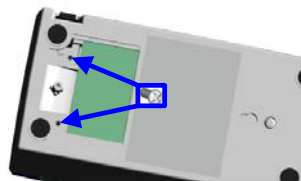
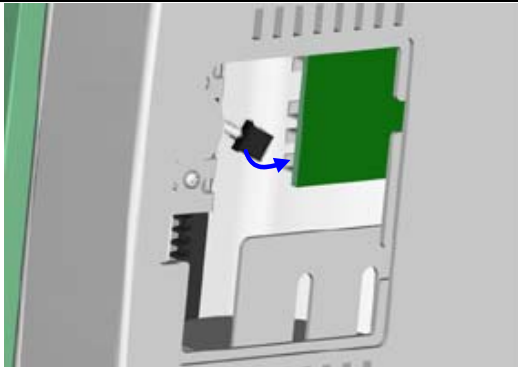
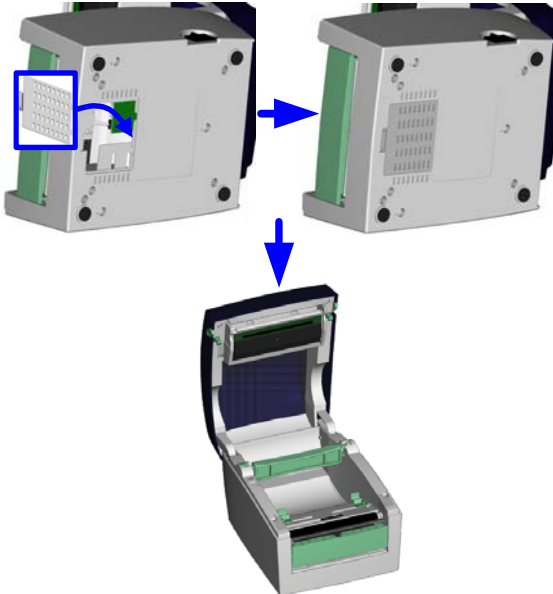
1. 將產品光碟置入光碟機裡，開啓"Windows Drivers"檔案夾。 2. 點擊條碼機驅動程式安裝圖示後開始進行安裝。	
3. 依照安裝視窗的指示進行安裝。 4. 選取"安裝印表機驅動程式"。	
5. 選取安裝的條碼機型號。	

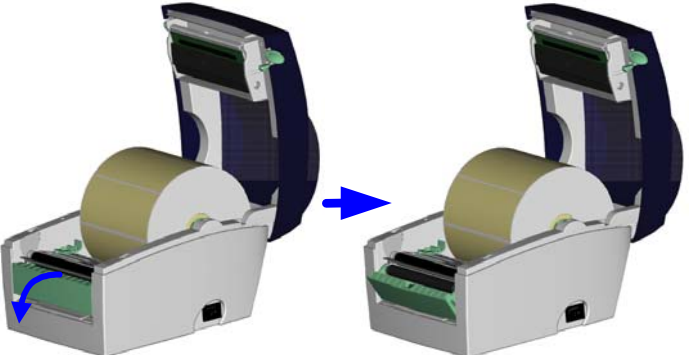
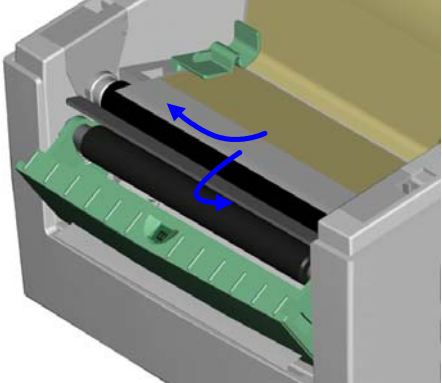
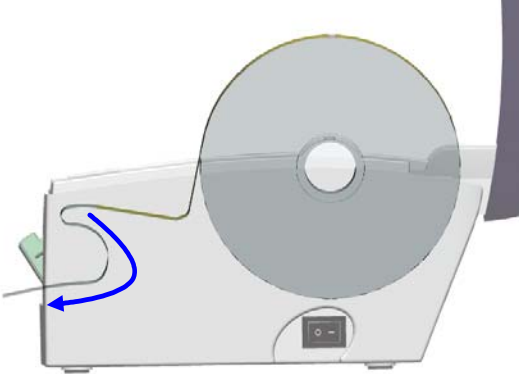
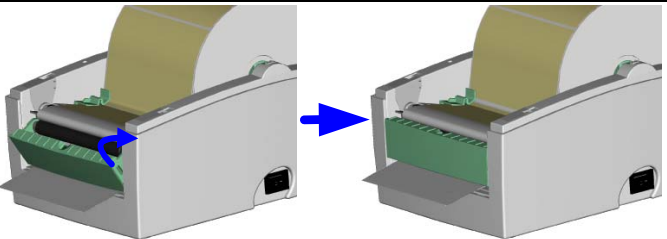
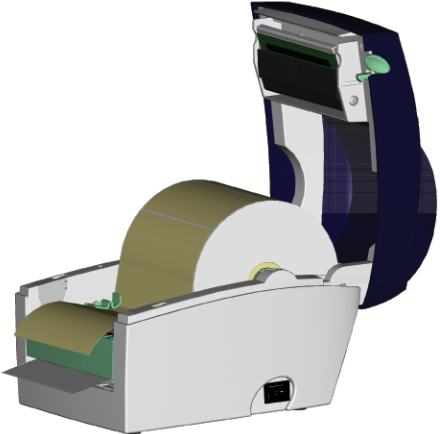
6. 指定印表機連接埠。	 The dialog box is titled "Seagull Driver Wizard" and "指定連接埠" (Specify Connection). It contains a table of connection types: <table border="1"> <thead> <tr> <th>連接埠</th> <th>類型</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>COM1:</td> <td>序列連接埠 (9600-8N1)</td> </tr> <tr> <td>FILE:</td> <td>Local Port</td> </tr> <tr> <td>USB001</td> <td>Virtual printer port for USB</td> </tr> <tr> <td>USB002</td> <td>Virtual printer port for USB</td> </tr> <tr> <td>IP_192.168.1.7</td> <td>Standard TCP/IP Port (192.168.1.7:LPR)</td> </tr> </tbody> </table> Buttons at the bottom: "建立連接埠..." (Build Connection...), "設定連接埠..." (Set Connection...), "< 上一步(B)" (Previous), "下一步(N) >" (Next), and "取消" (Cancel).	連接埠	類型	COM1:	序列連接埠 (9600-8N1)	FILE:	Local Port	USB001	Virtual printer port for USB	USB002	Virtual printer port for USB	IP_192.168.1.7	Standard TCP/IP Port (192.168.1.7:LPR)
連接埠	類型												
COM1:	序列連接埠 (9600-8N1)												
FILE:	Local Port												
USB001	Virtual printer port for USB												
USB002	Virtual printer port for USB												
IP_192.168.1.7	Standard TCP/IP Port (192.168.1.7:LPR)												
7. 指定印表機名稱並完成「印表機共用」的設定。	 The dialog box is titled "Seagull Driver Wizard" and "指定印表機名稱" (Specify Printer Name). It contains a text field for "印表機名稱(P):" with the value "Godex EZ-DT-4". There is a checkbox for "使用此印表機作為預設印表機(D)" (Use this printer as the default printer). Below, there are radio buttons for "不共用此印表機(N)" (Do not share this printer) and "共用名稱(S):" (Share name) with the value "Godex_EZ-DT-4". Buttons at the bottom: "< 上一步(B)" (Previous), "下一步(N) >" (Next), and "取消" (Cancel).												
8. 在印表機設定頁確認所有安裝設定皆正確後按下「完成」鍵，即可開始複製驅動程式檔案。	 The screen is titled "Seagull Driver Wizard" and "正在完成 Seagull Driver Wizard" (Completing Seagull Driver Wizard). It lists the installation settings: - 名稱: Godex EZ-DT-4 - 共用名稱: <未共用> - 連接埠: USB001 - 預設值: 否 - 製造廠商: Godex - 型號: Godex EZ-DT-4 - 版本: 7.1.7 M-0 (08/06/2009) Text at the bottom: "要開始驅動程式安裝過程，請按「完成」" (To start the driver installation process, please click "Finish"). Buttons at the bottom: "< 上一步(B)" (Previous), "完成" (Finish), and "取消" (Cancel).												
9. 當驅動程式檔案複製結束之後即可完成驅動程式安裝，在 Windows 控制台的「印表機和傳真」選項裡即會新增剛完成安裝的條碼機圖示。	 The screenshot shows the "印表機和傳真" (Printers and Faxes) window in Windows. It lists the installed printer "Godex EZ-DT-4" with a status of "就緒" (Ready). Buttons at the bottom: "新增印表機" (Add printer) and "設定傳真" (Set fax).												

第 3 章 條碼機選購裝備

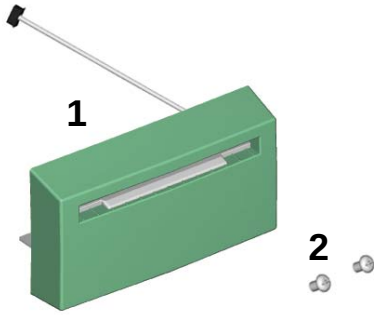
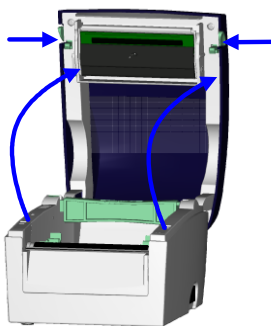
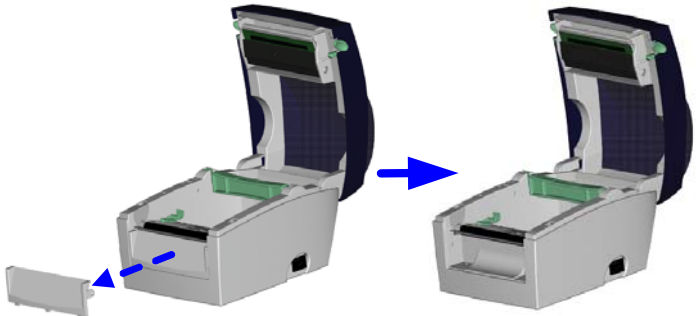
3-1. 自動剝紙器安裝說明

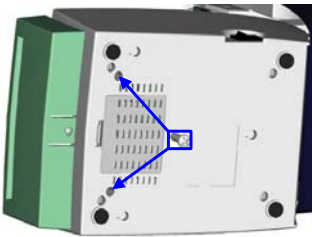
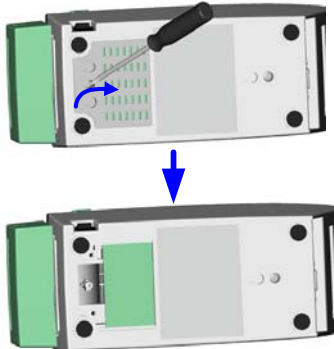
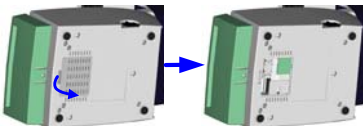
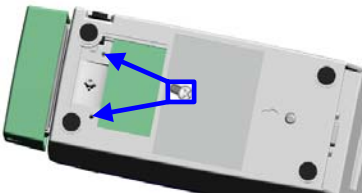
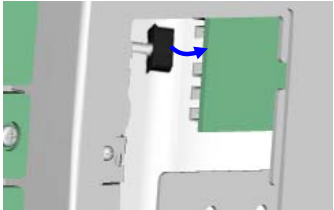
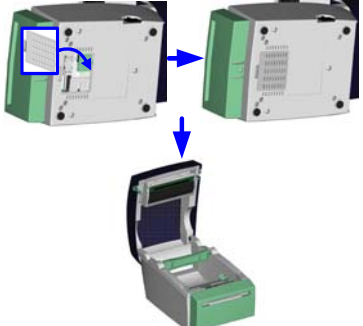
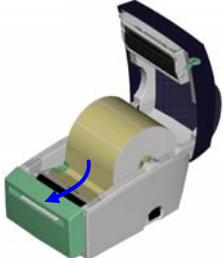
1 剝紙器模組 2 螺絲*2	
【注意1】 剝紙器模組裝置時，請先將電源開關關閉。 【注意2】 最大剝紙寬度為110mm (for DT-4)，或54mm (for DT-2)。背紙規格建議厚度在0.06mm ± 10%，紙質基重為65g/m2 ± 6% 會得到最佳之剝紙效果。	
1. 同時按住機器兩邊的上蓋開啓鈕，往上方開啓上蓋。	
2. 按住底座前飾板兩側上方向下用力，即可將前飾板拆下。 【注意】 若無法順利取下前飾板，請用隨手可取得的扁平式工具，例如銅板等撬開。	
3. 前飾板移除後可看到機器底座預留的穿線孔。 4. 將自動剝紙器的電源線穿過線孔伸入機器內部。 5. 將自動剝紙器對準底座凹槽上的兩個定位點後，再把剝紙器安置於底座凹槽上。	

EZ-DT-4		EZ-DT-2	
6. 將機器底部轉至前方，可看見兩個預留的螺絲孔，把剝紙器底部的螺絲孔對準機器底部的螺絲孔，以螺絲將剝紙器鎖合固定。		6. 將機器底部轉至前方，以螺絲起子鬆開螺絲以打開底座遮蓋。	
7. 打開底座遮蓋的固定扣，將底座遮蓋移除，即可看到機器主板。		7. 打開底座遮蓋後，可以看見兩個預留的螺絲孔，把剝紙器底部的螺絲孔對準機器底部的螺絲孔，以螺絲將剝紙器鎖合固定。	
【注意】 若無法順利取下底座遮蓋，請用隨手可取得的扁平式工具，例如銅板等撬開。			
8. 將先前已伸入機器內部的自動剝紙器電源線插頭，對準如圖示的位置插上主板上的插座。			
【注意】 主板上兩個插座，分別是自動剝紙器與裁刀插座，請務必確認 pin 腳數再插入正確的插座。			
9. 插上電源線後即可把底座遮蓋蓋回，接著把機器回復至正面朝前。(若安裝機型為 EZ-DT-2 時，請注意須鎖回底座遮蓋螺絲)			

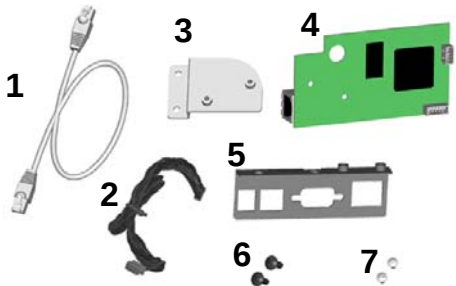
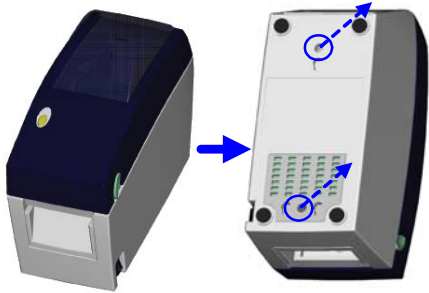
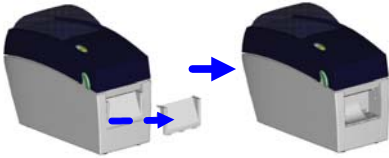
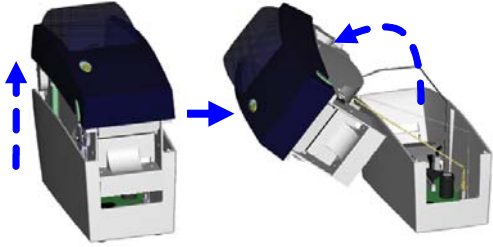
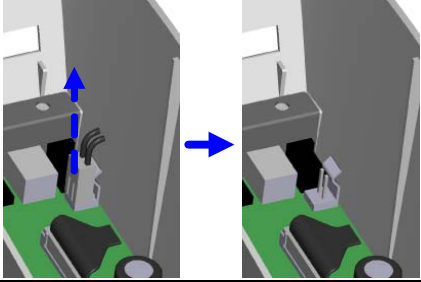
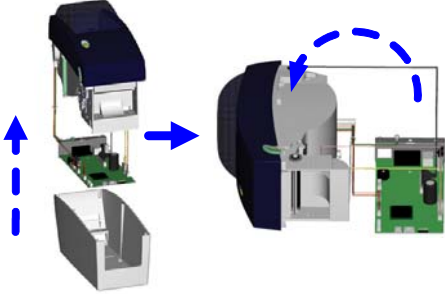
10. 將自動剝紙器如圖示方向打開。	
11. 參照 2-1 節的說明完成標籤紙的安裝後，將第一張標籤撕下，將背紙穿入滾輪與撕紙鋼片之間。 【注意】 建議配合剝紙使用時的標籤尺寸高度為20mm以上。 【建議】 加裝脫紙模組裝置時，停歇點設定數值(^E)建議為 9(for DT-4)或 8(for DT-2)。	
12. 將標籤背紙如右圖所示方向穿出自動剝紙器。	
13. 標籤安裝完成後將自動剝紙器扣合。	
14. 按住 FEED 鍵將標籤定位後即完成自動剝紙器安裝。	

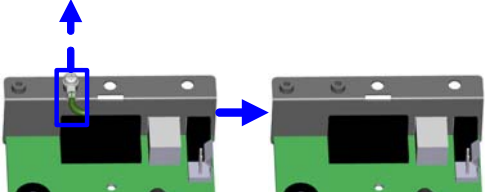
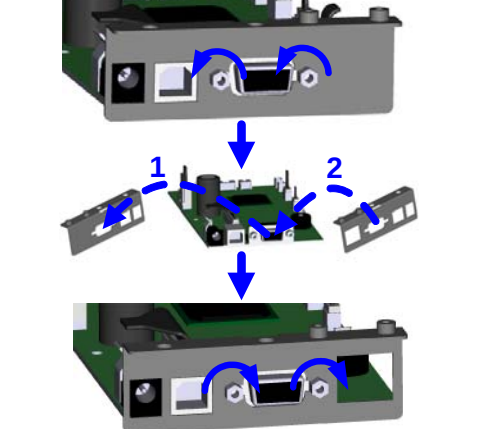
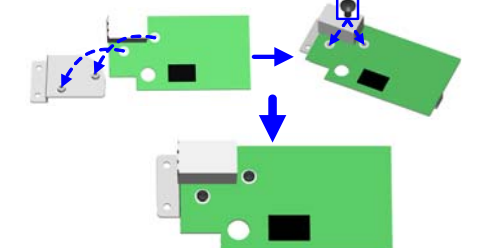
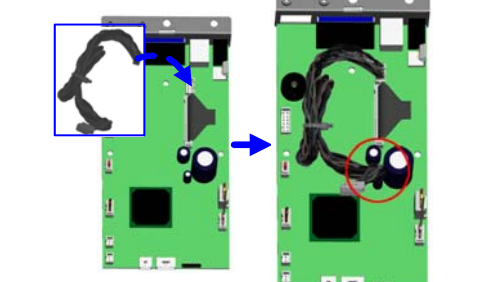
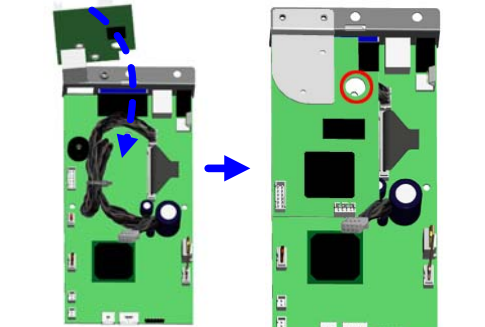
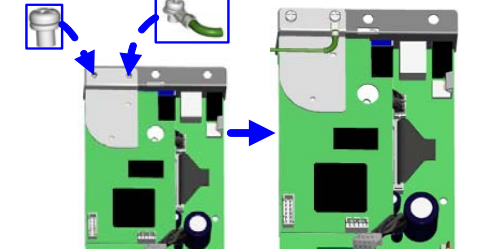
3-2. 裁刀安裝說明

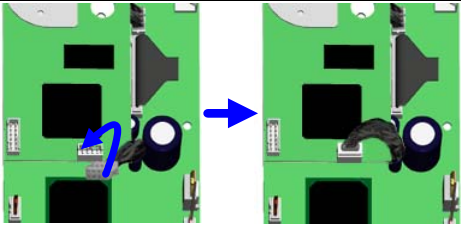
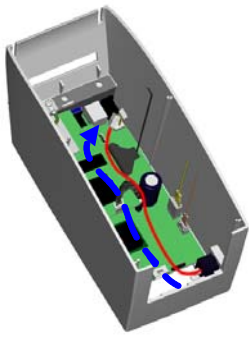
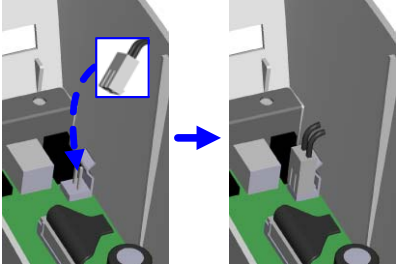
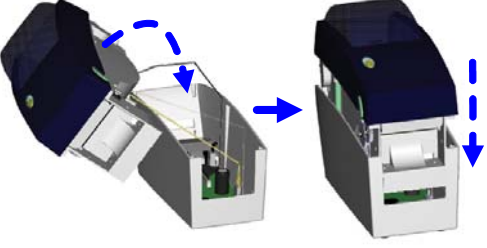
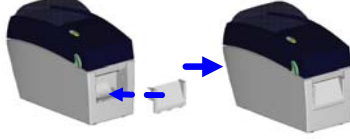
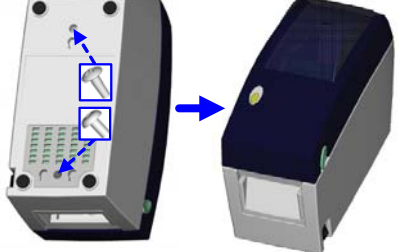
1 裁刀模組 2 螺絲*2	
【注意1】 安裝裁刀模組裝置時，請先將電源開關關閉。 【注意2】 本裁刀不適用於有背膠之標籤紙，如裁切有背膠之標籤將會污染裁刀及減低使用上的安全性。此裁刀最大裁切的寬度為114 mm，使用壽命在裁切120g/m²紙質時為1,000,000次，而在裁切120g/m²至170g/m²紙質時為500,000次。	
【注意3】 建議配合裁刀使用時的標籤尺寸高度為30mm(for DT-4)或40mm(for DT-2)以上。	
1. 同時按住機器兩邊的上蓋開啓鈕，往上方開啓上蓋。	
2. 按住底座前飾板兩側上方向下用力，即可將前飾板拆下。 【注意】 若無法順利取下前飾板，請用隨手可取得的扁平式工具，例如銅板等撬開。	
3. 前飾板移除後可看到機器底座預留的穿線孔。 4. 將裁刀模組的電源線穿過線孔伸入機器內部。 5. 將裁刀模組安置於底座的凹槽內。	

EZ-DT-4		EZ-DT-2	
6. 將機器底部轉至前方，可看見兩個預留的螺絲孔，把裁刀底部的螺絲孔對準機器底部的螺絲孔，以螺絲將裁刀鎖合固定。		6. 將機器底部轉至前方，以螺絲起子鬆開螺絲以打開底座遮蓋。	
7. 打開底座遮蓋的固定扣，將底座遮蓋移除，即可看到機器主板。		7. 打開底座遮蓋後，可以看見兩個預留的螺絲孔，把裁刀底部的螺絲孔對準機器底部的螺絲孔，以螺絲將剝紙器鎖合固定。	
8. 將先前已伸入機器內部的裁刀模組電源線插頭，對準如圖示的位置插上主板上的腳座。			
9. 插上電源線後即可把底座遮蓋蓋回，接著把機器回復至正面朝前。(若安裝機型為EZ-DT-2時，請注意須鎖回底座遮蓋螺絲)			
10. 參照 2-1 節的說明以安裝標籤紙。 【注意】 加裝裁刀模組後，不建議以內捲紙列印，以避免可能發生故障。			
11. 將標籤紙繼續穿過裁刀模組，即可完成裁刀模組的安裝。 【建議】 加裝裁刀模組裝置時，停歇點設定數值(^E)建議為 33(for DT-4) 或 29(for DT-2)。			

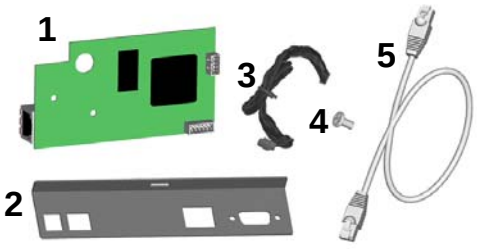
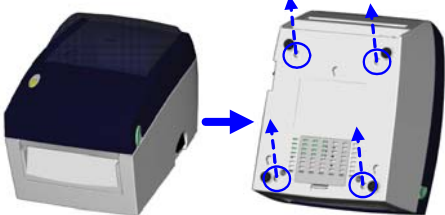
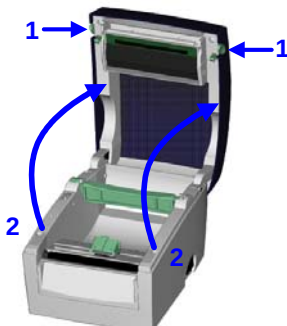
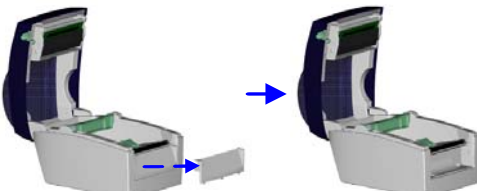
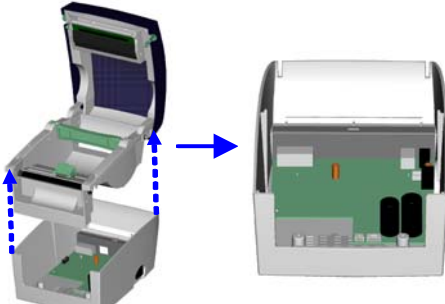
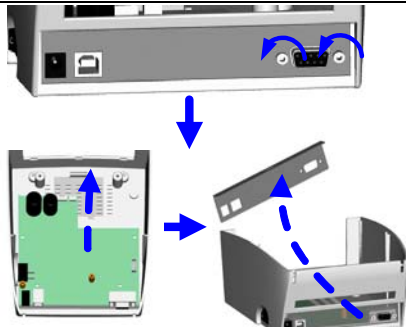
3-3. EZ-DT-2網路模組安裝說明

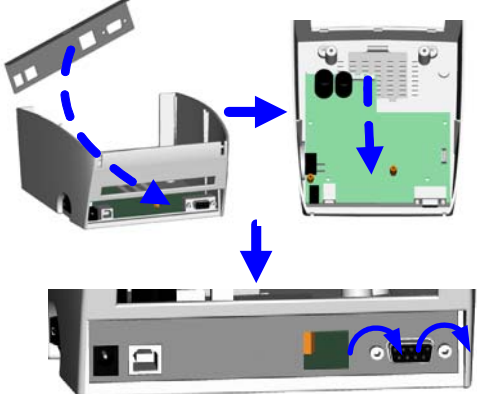
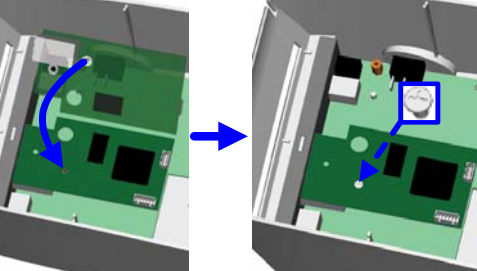
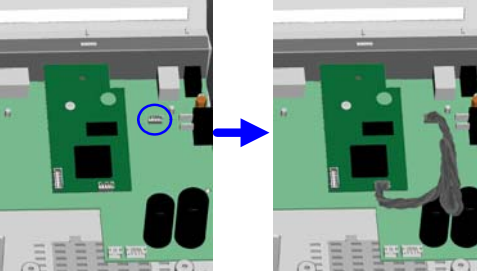
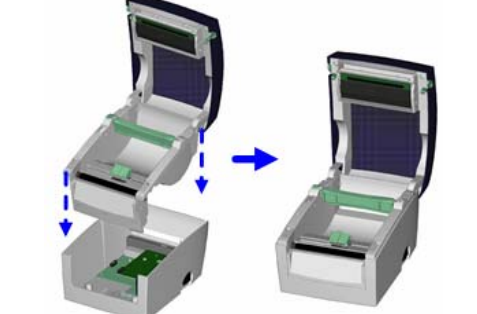
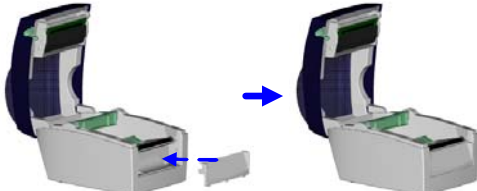
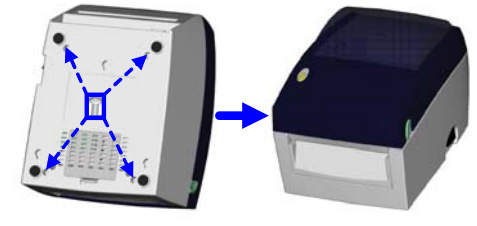
1	乙太網路纜線1.8M	
2	模組連接線	
3	乙太網路板支架	
4	乙太網路模組	
5	乙太網路連接埠蓋板	
6	支架固定螺絲*2	
7	模組固定螺絲*2	
【注意】 安裝網路模組時請務必做好防靜電措施。		
1. 確定電源已關閉且將電源線自機器端拔後，將機器底部翻轉至正面。 2. 卸下底部的固定螺絲。		
3. 拆下前飾版。		
4. 將機器上蓋及中蓋往上提起。		
5. 將電源開關連接線拔除。		
6. 將機器上蓋及中蓋連同主板一起從機器底板移出。 7. 將機器上蓋及中蓋翻轉放置在主板左側。		

8. 鬆開連接埠遮板上的綠色接地線。	
9. 依圖示方向轉開 RS-232 連接埠旁的兩個六角螺絲。 10. 將標準連接埠遮板移除，接著換上 Ethernet 專用連接埠遮板。 11. 鎖回 RS-232 連接埠旁的六角螺絲。	
12. 將 Ethernet 模組鎖合在 Ethernet 支架上。	
13. 將模組連接線的一端先插在主板上，另一端則依照圖示置於電容之間以固定連接線的位置。	
14. 依照圖示將 Ethernet 模組對準傳輸遮板上的 Ethernet 連接孔後再放置在主板上。 【注意】 放置 Ethernet 模組時請將模組底下的 Ethernet 連接線稍微調整以避開圓圈標註內的圓孔範圍。	
15. 將接地線及模組固定螺絲鎖合，以將 Ethernet 模組固定在主板上。	

16. 將模組連接線的接頭插入 Ethernet 模組上的腳座。	
17. 利用電源開關連接線將主板右半部的所有連接線壓住右側。	
18. 把電源開關連接線插回。	
19. 將機器上蓋及中蓋放回機器底板內。 【注意】 在安裝機器上蓋及中蓋前，請先整理機器內部的線材，以避免鎖合機器時壓傷線材或造成無法鎖合的情況。	
20. 將前飾版裝回。	
21. 鎖回底部的固定螺絲。	
22. Ethernet 模組安裝完成。 【注意】 完成 Ethernet 模組安裝後，請傳送印表機命令「^XSET,USBETHERNET,1」至印表機，以啟動 Ethernet 模組功能。Ethernet 模組功能啟動後 USB 埠連線功能即被取代，無法再使用。	

3-4. EZ-DT-4網路模組安裝說明

1	乙太網路模組	
2	乙太網路連接埠蓋板	
3	模組連接線	
4	模組固定螺絲*1	
5	乙太網路纜線1.8M	
【注意】 安裝網路模組時請務必做好防靜電措施。		
1.	確定電源已關閉且將電源線自機器端拔除後，將機器底部翻轉至正面。	
2.	卸下底部的 4 個固定螺絲。	
3.	按住機器兩旁的上蓋開啓鈕打開上蓋。	
4.	拆下前飾版。	
5.	將機器上蓋及中蓋往上提起。	
6.	鬆開 RS-232 埠兩旁的六角螺絲。	
7.	將主板往機器前蓋方向稍微推出。	
8.	移除機器背面的標準連接埠蓋板。	

9. 將乙太網路連接埠蓋板裝回機器背面。 10. 將主板推回原位。 11. 接著鎖回 RS-232 埠旁的六角螺絲。	
12. 將乙太網路模組對準網路埠插孔安裝在機器上。 13. 將模組固定螺絲鎖上。	
14. 將內附的模組連接線兩端分別插上乙太網路模組及主板上的插座。	
15. 模組安裝完成後，再將機器中蓋安裝上去。	
16. 將前飾版裝回。	
17. 將機器底部的固定螺絲鎖上後，即可完成安裝。 【注意】 完成 Ethernet 模組安裝後，請傳送印表機命令「^XSET,USBETHERNET,1」至印表機，以啟動 Ethernet 模組功能。Ethernet 模組功能啟動後 USB 埠連線功能即被取代，無法再使用。	

第 4 章 條碼機設定

4-1. FEED鍵操作

按下FEED鍵時，條碼機會依所使用紙張的類型將紙送出到指定的吐紙位置。當使用連續紙時，按FEED鍵一次會送出固定長度的紙；若是使用標籤紙時，按FEED鍵一次會送出一整張標籤。在使用標籤紙時，若不能正確的定位，請依下節的說明進行紙張自動偵測。

4-2. LED訊息說明

**注意: 以下的功能描述僅適用於條碼機韌體G3.000或之後的版本。*

將條碼機關機後，持續按住FEED鍵並打開條碼機電源，待紅燈開始閃爍之後放開FEED鍵，條碼機即可進行紙張自動偵測及定位，定位完成之後隨即印出一張自我測試頁。關於各種設定狀態的程序及簡述說明如下：

	LED燈號	響聲	狀態	說 明
	綠	X	正常狀態	
	持續按住FEED鍵並打開條碼機電源 ↓			
	紅(閃爍)	3	自動偵測紙張	條碼機可針對目前安裝的紙張進行偵測及定位，定位完成後條碼機會自動印出自我測試頁，測試頁內容說明請參照第27頁的說明。

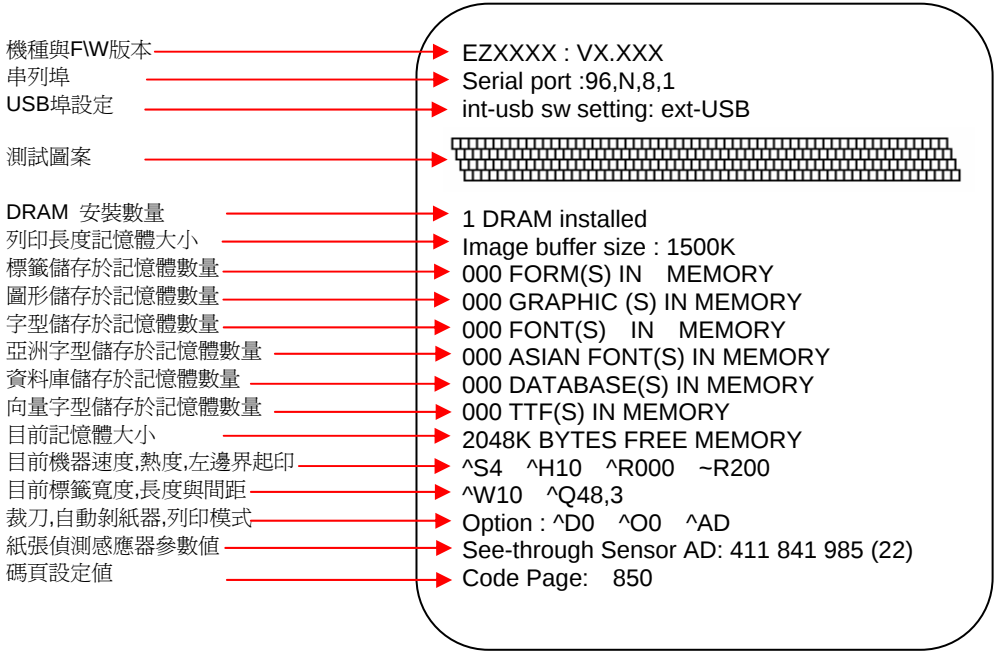
4-3. 標籤紙自動偵測及定位

條碼機可自動偵測標籤(黑線紙)並自動記錄偵測結果，如此在列印時即無須再設定標籤長度，而條碼機亦會感應每張標籤(黑線紙)的位置。

1. 請先檢查紙張是否已正確安裝於條碼機上。
2. 關閉電源，按住 FEED 鍵。
3. 打開電源(此時仍按住 FEED 鍵不放)，等待 LED 指示燈閃紅燈後放開 FEED 鍵，條碼機即開始進行標籤紙自動偵測及定位，條碼機會將自動偵測及定位的結果記錄下來。
4. 完成自動測及定位後，條碼機即會將偵測結果及條碼機相關設定內容自動列印出一張自我測試頁。

4-4. 自我測試

條碼機的自我測試頁內容，可幫助使用者檢查條碼機本身是否正常無故障，自我測試頁各項內容的說明如下：



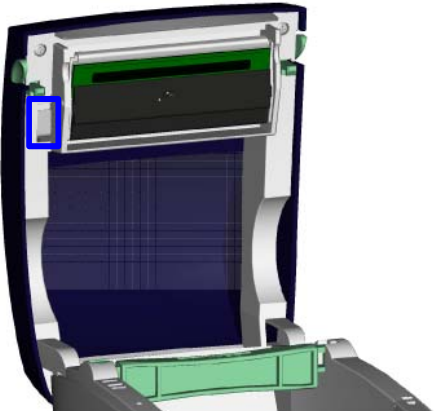
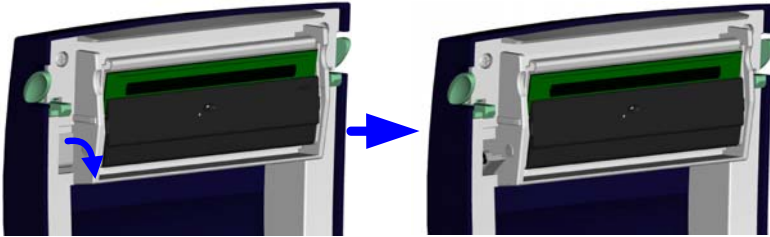
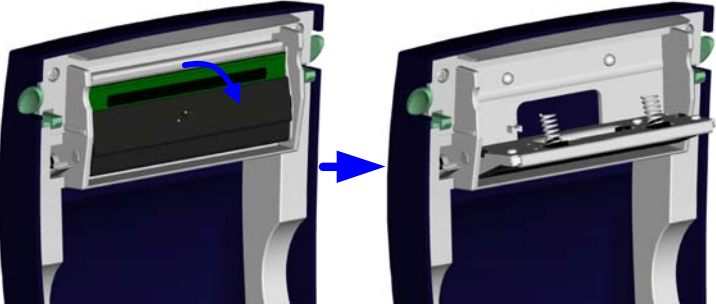
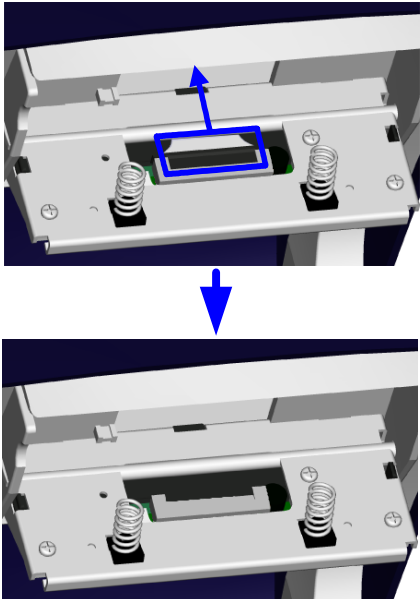
【備註】
若要取得更多進階設定選項，例如「紙張偵測感應器切換」或「傾印模式」等的相關資訊，敬請參閱「命令手冊」。

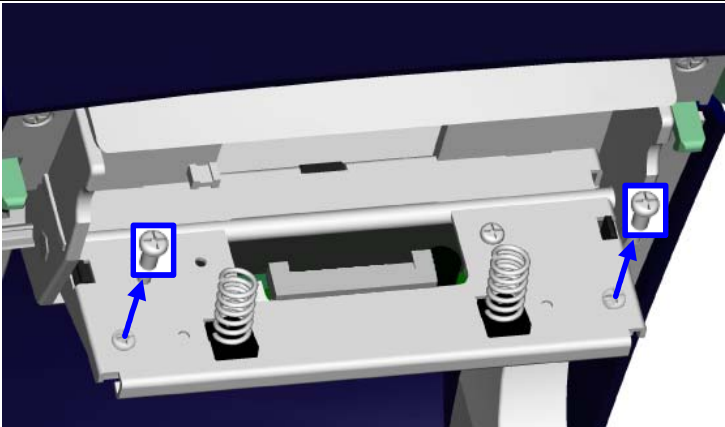
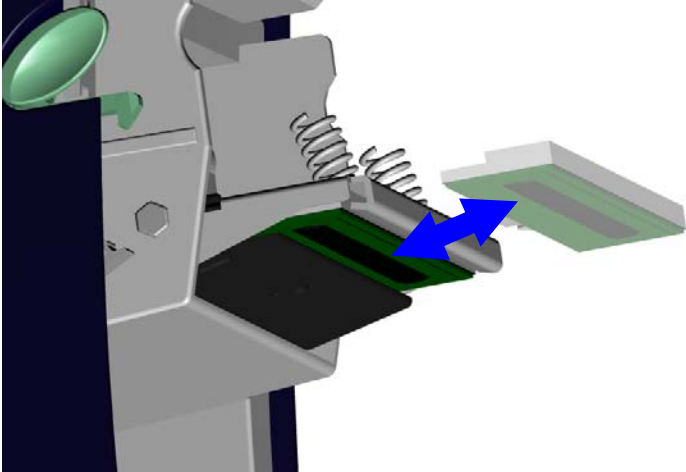
4-5. 操作錯誤訊息

LED燈號	嗶 聲	說 明	解 決 方 法
紅 (閃爍)	無	印表頭溫度過高	當印表頭溫度過熱時，條碼機會自動停止列印，待印表頭溫度降低後則會回到待機狀態，LED燈號亦會停止閃爍。
紅	連續2次2聲	偵測不到紙	確認移動式偵測器位置標誌的位置是否於為正確的偵測位置，若仍是偵測不到紙，請重做Auto Sensing。
		紙張用盡	請更換紙張。
紅	連續2次2聲	紙張傳送不正常	可能原因有：卡紙/紙張掉落在滾軸之後/找不到標籤間距或黑線標記/黑線標紙用完，請依實際使用情況調整。
紅	連續2次2聲	印表機會印出"Memory full"，表示記憶體空間已滿	刪除記憶體內不需要的資料
紅	連續2次2聲	印表機會印出"Filename can not be found"，表示找不到檔案	請使用 ~X4 命令將所有檔案列印出來，再核對送到印表機的名稱是否正確及存在否
紅	連續2次2聲	印表機會印出"Filename is repeated"，表示檔名重複	更換檔名之後再下載一次

第 5 章 保養維護與調校

5-1. 印表頭拆換安裝說明

1. 面對機器正面掀起上蓋，可看到位於上蓋左側的印表頭釋放鈕。 【注意】 拆換印表頭時需將電源關閉。	
2. 將印表頭釋放鈕往下扳開。	
3. 印表頭釋放鈕扳開後，即可把印表頭支架往下打開。	
4. 把位於印表頭支架中間的印表頭連接線拔除。	

5. 移除位於印表頭支架兩側的印表頭固定螺絲。	 A 3D perspective view of the printer head assembly. Two screws on the sides of the bracket are highlighted with blue boxes and blue arrows pointing to them, indicating they should be removed.
6. 在印表頭支架的下方，抓住印表頭前端，將印表頭往前拉出即可拆下或安裝印表頭。 7. 換裝新的印表頭後，依照上述，安裝固定螺絲、插上印表頭接頭、蓋回印表頭支架、蓋回印表頭釋放鈕，即可完成印表頭安裝。	 A 3D perspective view showing the printer head being pulled forward from its bracket. A blue double-headed arrow indicates the direction of movement. The head is shown partially detached from the bracket.

5-2. 印表頭保養與清潔

印表頭可能會因灰塵附著、標籤紙沾粘或積碳等，而發生列印不清晰或斷線(即某部份無法列印)的狀況。所以除了列印時將上蓋保持閉合外，所使用的紙張也要注意是否有灰塵或其他污物附著，以保持列印品質並可延長印表頭使用壽命。印表頭的清理步驟如下：

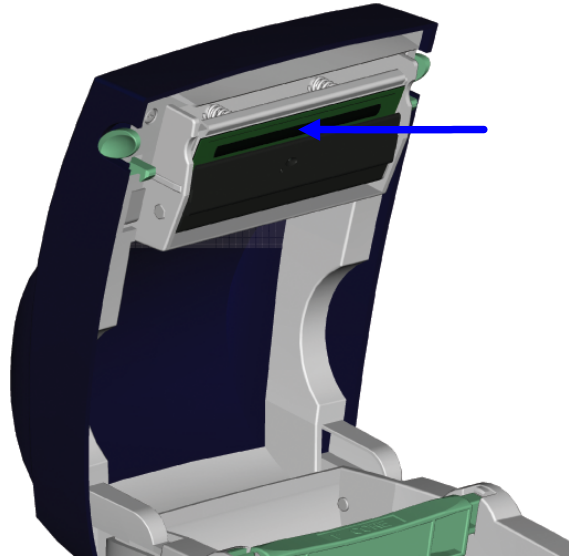
1. 先關閉電源。
2. 開啓上蓋即可看見印表頭(見附圖中箭頭所指之處)。
3. 若印表頭上有附著粘結之標籤紙或其他污物，請用軟布料沾工業酒精清除。

【注意1】

建議印表頭每周清理 1 次。

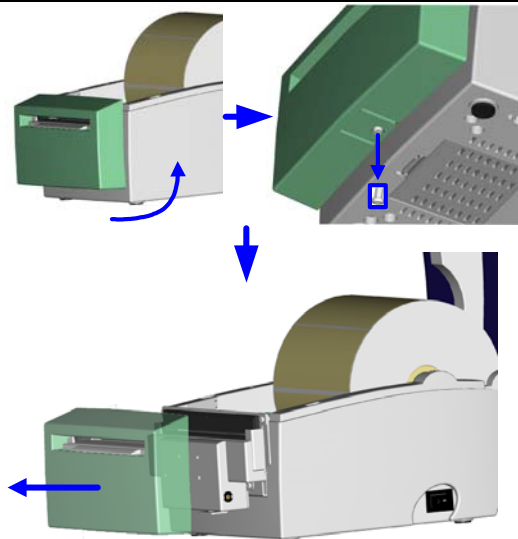
【注意2】

清理印表頭時，請注意清潔的軟布上是否有附著金屬或堅硬物質，若使用不潔的軟布而造成印表頭的損壞，則不在保固條件內。

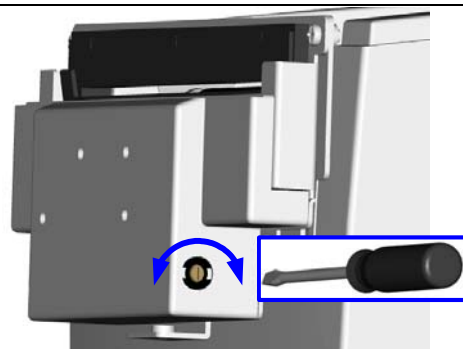


5-3. 裁刀卡紙排除

1. 將機器底部抬起，即可看到位於裁刀模組下方的裁刀蓋固定螺絲。
2. 移除裁刀蓋固定螺絲，將裁刀蓋取下。



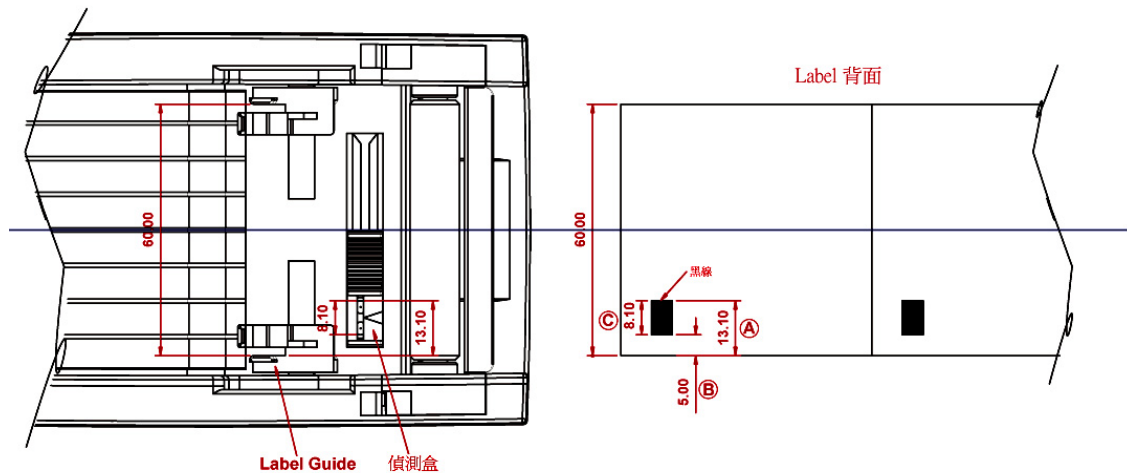
3. 在裁刀模組側邊有一裁刀調整螺絲，利用一字起子以逆時針方向轉動螺絲將內部裁刀鬆開，即可將卡紙移除。
4. 卡紙排除之後，再將調整螺絲以順時針方向調回原位。



5-4. 黑線紙注意事項

當使用黑線紙列印時，若黑線紙的寬度等於條碼機本身的最大進紙寬度(EZ-DT-2為60mm; EZ-DT-4為118mm)時，有可能會因為黑線紙背面的黑標區塊超出Sensor感測的範圍而造成錯誤，因此在使用這類型黑線紙列印時，請確認背面的黑標區塊是在下述的範圍內。

EZ-DT-2



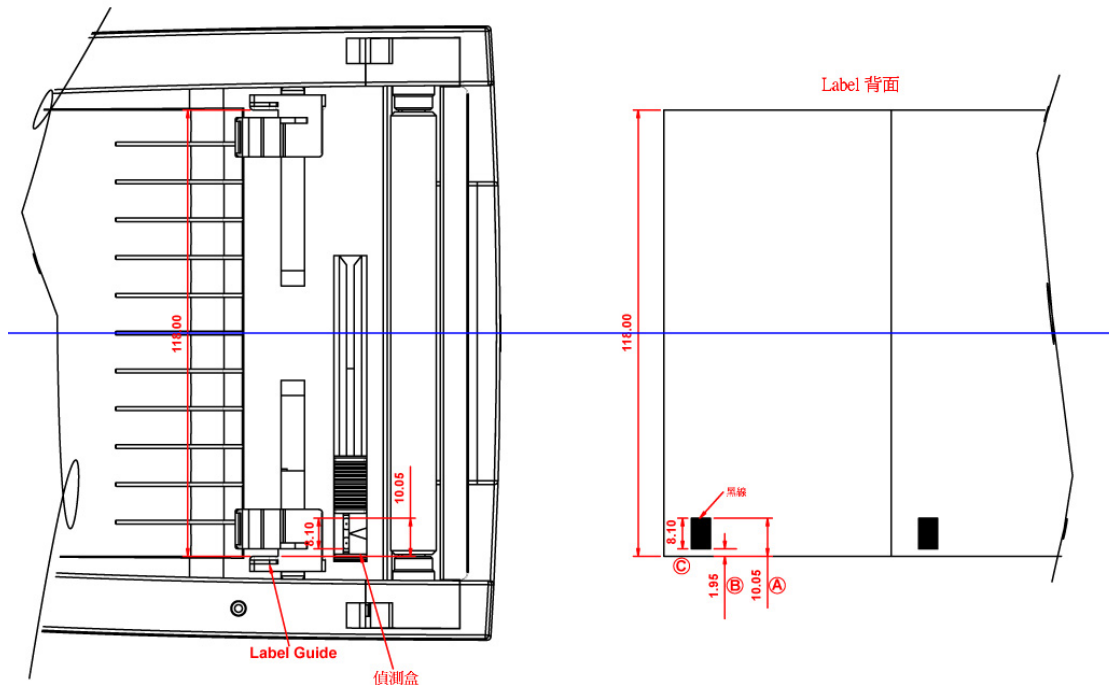
使用60mm寬的黑線紙時，黑線標記須離紙張邊緣：

A尺寸：13.1mm以上

B尺寸：5mm以下

C尺寸：8.1mm以上

EZ-DT-4



使用118mm寬的黑線紙時，黑線標記須離紙張邊緣：

A尺寸：10.05mm以上

B尺寸：1.95mm以下

C尺寸：8.1mm以上

5-5. 故障排除

問 題	建 議 改 進 方 法
電源打開後LED無亮燈	◆ 檢查電源線是否接妥。
機器停止列印並亮警示燈	◆ 檢查應用軟體之設定，或檢查程式命令是否錯誤。 ◆ 檢查標籤紙是否用完。 ◆ 檢查標籤紙是否糾結。 ◆ 檢查印表頭是否關閉(印表頭組合件未壓至定位)。 ◆ 檢查移動式偵測器是否被紙遮住或粘著。 ◆ 檢查是否裁刀不正常裁切或無動作(有加裝裁刀時)。
條碼機開始列印，但標籤上無內容印出	◆ 選擇正確的條碼機驅動程式。 ◆ 選用正確的列印模式。 ◆ 選用正確標籤紙材質及列印類型。
列印時，標籤有糾結現象	◆ 清除糾結之標籤，如果印表頭沾有黏著之標籤，請用清潔卡、酒精筆或柔軟布料沾酒精，清除其殘餘黏膠。
列印時，標籤上僅局部內容印出	◆ 檢查標籤紙是否黏著於印表頭上。 ◆ 檢查是否應用軟體有誤。 ◆ 檢查是否邊界起印點設定有誤。 ◆ 檢查電源供應是否正確。
列印時，標籤上部份列印不完整	◆ 檢查印表頭是否有殘膠附著。 ◆ 使用內建命令~T檢查印表頭是否列印完整。 ◆ 檢查使用的耗材是否品質不佳
列印位置不符所望	◆ 檢查移動式偵測器是否有紙張附著其上。 ◆ 檢查標籤調整桿是否貼齊紙捲邊緣。
列印時，跳至次張標籤	◆ 檢查標籤紙高度及間隔設定是否有誤。 ◆ 檢查移動式偵測器是否被紙張附著其上。
列印不清晰	◆ 檢查列印明暗度設定是否不足。 ◆ 印表頭是否有殘膠附著須清理。
使用裁刀時，標籤紙割截不正	◆ 檢查標籤紙是否裝置歪斜。
使用裁刀時，標籤紙切不斷	◆ 檢查標籤紙厚度是否超過0.2mm。
使用裁刀時，標籤紙不出或割截不規則	◆ 檢查裁刀是否閉合。
使用剝紙功能不佳	◆ 檢查剝紙偵測器是否被灰塵蒙蔽或紙張附著其上。 ◆ 檢查標籤紙是否安裝妥當。

【注意】若以上建議仍無法解決問題，請與經銷商聯繫。

附錄

1. EZ-DT-2安規認證



VERIFICATION OF COMPLIANCE

This Verification of Compliance is hereby issued to the below named company. The test results of this report relate only to the tested sample identified in this report.

**Technical Standard : EMC DIRECTIVE 89/336/EEC
(EN55022 / EN55024)**
(Operation Environment: Industrial Environment)

General Information
Applicant : **GODEX INTERNATIONAL CO., LTD.**
4F, No. 168, Lian-Cheng Road, Chung-Ho City,
Taipei Hsien, Taiwan

Product Description
EUT Description: Thermal Transfer Printer
Trade Name: GODEX
Model Number: EZ-DT-2

Measurement Standard
EN 55022: 1998 + A1: 2000 + A2: 2003 (CLASS A)
EN 61000-3-2: 2000
EN 61000-3-3: 1995 + A1: 2001
EN 55024: 1998 + A1: 2001 + A2: 2003;
(IEC 61000-4-2: 1995 + A1: 1998 + A2: 2000; IEC 61000-4-3: 2002 + A1: 2002; IEC 61000-4-4: 2004;
IEC 61000-4-5: 1995 + A1: 2000; IEC 61000-4-6: 1996 + A1: 2000; IEC 61000-4-8: 1993 + A1: 2000;
IEC 61000-4-11: 1994 + A1: 2000)

Measurement Facilities
Laboratory Name: **Compliance Certification Services Inc.**
No. 163-1, Chung Sheng Road, Hsin Tien City, Taipei, Taiwan, R. O. C.
Tel: +886-2-22170894 / Fax: +886-2-22171029

This device has been shown to be in compliance with and was tested in accordance with the measurement procedures specified in the Standards & Specifications listed above and as indicated in the measurement report number : 61204003-E


Vince Chiang / Assistant Manager
Date: December 19, 2006



VERIFICATION OF COMPLIANCE

This Verification of Compliance is hereby issued to the below named company. The test results of this report relate only to the tested sample identified in this report.

**Technical Standard : FCC Part 15 Class A (Verification)
IC ICES-003**

(Operation Environment: Industrial Environment)

General Information

Applicant : GODEX INTERNATIONAL CO., LTD.
4F, No. 168, Lian-Cheng Road, Chung-Ho City,
Taipei Hsien, Taiwan

Product Description

EUT Description: Thermal Transfer Printer
Trade Name: GODEX
Model Number: EZ-DT-2

Measurement Facilities

Laboratory Name: Compliance Certification Services Inc.
No. 163-1, Chung Sheng Road, Hsin Tien City, Taipei, Taiwan, R.O.C.
Tel: +886-2-22170894 / Fax: +886-2-22171029

This device has been shown to be in compliance with and was tested in accordance with the measurement procedures specified in the Standards & Specifications listed above and as indicated in the measurement report number : 61204003-F

 
Vince Chiang / Assistant Manager

Date: December 19, 2006

NOTICE OF AUTHORIZATION TO APPLY THE UL MARK

March 1, 2007

Mr. Chard Hu
4F, No. 168, Lian-Cheng Road
Chung-Ho City, Taipei Hsien
Taiwan

Fax: 02-2240-8796

E-mail: godex@godex.com.tw

Reference: File E214683 Project 07NK03054 Report Reference Number: E214683-A6-UL-1.

Product(s): UL/C-UL Investigation for Thermal Transfer Printer, Model EZ-DT-2

Dear Mr. Hu,

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of Underwriters Laboratories Inc. (UL) or any authorized licensee of UL.

UL's investigation of your product has been completed under the above project number and the subject product was determined to comply with the applicable requirements.

This letter temporarily supplements the UL Follow-Up Services Procedure and serves as authorization to apply the UL Listing Mark only at the factory under UL's Follow-Up Service Program to the subject product, which is constructed as described below:

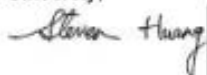
Identical to subject product, which was submitted to UL for this investigation. The UL Records covering the product will be in the Follow-Up Services Procedure, File E214683, Volume X1, Report Reference Number E214683-A6-UL-1.

To provide the manufacturer with the intended authorization to use the UL Mark, the addressee must send a copy of this Notice and all attached material to each manufacturing location as currently authorized in File E214683, Volume X1.

This authorization is effective from the date of this Notice and only for products at the indicated manufacturing locations. Records in the Follow-Up Services Procedure covering the product are now being prepared and will be sent to the indicated manufacturing locations in the near future. Please note that Follow-Up Services Procedures are sent to the manufacturers only unless the Applicant specifically requests this document.

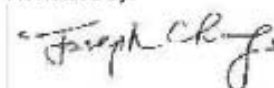
Products that bear the UL Mark shall be identical to those that were evaluated by UL and found to comply with UL's requirements. If changes in construction are discovered, appropriate action will be taken for products not in conformance with UL's requirements and continued use of the UL Mark may be withdrawn.

Sincerely,



Steven Huang
Engineer
Department: 3013BTAI
E-mail: steven.huang@tw.ul.com

Reviewed by:



Joseph Chang
Project Engineer
Department: 3013BTAI
E-mail: joseph.chang@tw.ul.com

CC: Ms. Lynn Hsu
Compliance Certification Services Inc
E-mail: lynn.hsu@tw.ccsmc.com

An independent organization working for a safer world with integrity, precision and knowledge.



IEC SYSTEM FOR CONFORMITY TESTING
AND CERTIFICATION OF ELECTRICAL
EQUIPMENT (IECEE)
CB SCHEME

SYSTÈME CEI D'ESSAIS DE CONFORMITÉ
ET DE CERTIFICATION DES ÉQUIPEMENTS
ÉLECTRIQUES (IECEE)
MÉTHODE OC

CB TEST CERTIFICATE
CERTIFICAT D'ESSAI OC

Product
Produit

Name and address of the applicant
Nom et adresse du demandeur

Name and address of the manufacturer
Nom et adresse du fabricant

Name and address of the factory
Nom et adresse de l'usine

Rating and principal characteristics
Valeurs nominales et caractéristiques principales

Trade mark (if any)
Marque de fabrique (si elle existe)

Model/type Ref.
Ref. de type

Additional information (if necessary)
Information complémentaire (si nécessaire)

A sample of the product was tested and found
to be in conformity with
*Un échantillon de ce produit a été essayé et a été
considéré conforme à la*

as shown in the Test Report Ref. No.
which form part of this certificate
*comme indiqué dans le Rapport d'essais numéro
de référence
qui constitue une partie de ce certificat*

Thermal Transfer Printer

Godex International Co., Ltd.
4th Fl. 168 Lian-Cheng Rd., Chung-Ho, Taipei Hsien 235 Taiwan

same as applicant

Ningbo Ming Jong Electric Industry Co., Ltd.
No. 19 Jing5 Middle Road of Beilun District,
Ningbo, Zhejiang Province, China

24 Vdc, 2.5 A (Optional), IP X0, Class III (Supplied by SELV)

GODEX

GODEX

EZ-DT-2

PUBLICATION

IEC 60950-1:2001

EDITION

1st

E214683-A6-CB-1 of 2007-02-27

This CB Test Certificate is issued by the National Certification Body
Ce Certificat d'essai OC est établi par l'Organisme National de Certification

Date 2007-03-06


Signature

Marina Christiansen
Certification Manager

UL International Demko A/S
Lyskaer 8, P.O. Box 514
DK-2730 Herlev, Denmark
Telephone: +45 44856565
Fax: +45 44856500



An Affiliate of
**Underwriters
Laboratories Inc.**

Internal Ref.:
Joseph Chang



中国国家强制性产品认证证书

证书编号: 2007010904230165

申请人名称及地址

科诚股份有限公司
台湾台北县中和市连城路168号4楼

商标: GODEX

制造商名称及地址

科诚股份有限公司
台湾台北县中和市连城路168号4楼

生产企业名称及地址

科诚股份有限公司
台湾台北县中和市连城路168号4楼

产品名称和系列、规格、型号

条形码标签机
EZ-DT-2: 24VDC, 2.5A(电源适配器: WDS060240)

产品标准和技术要求

GB4943-2001 GB9254-1998 (Class A) GB17625.1-2003

上述产品符合强制性产品认证实施规则的要求, 特发此证。

发证日期: 2007年04月19日

本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。



主任:

李怀林



中国·北京·南四环西路188号9区100070 网址: www.cqc.com.cn

A 0325127

2. EZ-DT-4安規認證

	SPORTON LAB.	Certificate No: EC600204
CERTIFICATE		
	EQUIPMENT : THERMAL LABEL PRINTER MODEL NO. : EZ-DT-4, PF8d APPLICANT : GODEX INTERNATIONAL CO., LTD. 4F, No. 168, Lian-Cheng Road, Chung-Ho City, Taipei Hsien, Taiwan	
	I HEREBY CERTIFY THAT: THE MEASUREMENTS SHOWN IN THIS TEST REPORT WERE MADE IN ACCORDANCE WITH THE PROCEDURES GIVEN IN EUROPEAN COUNCIL DIRECTIVE 89/336/EEC. THE EQUIPMENT WAS PASSED THE TEST PERFORMED ACCORDING TO European Standard EN 55022:1998/A1:2000/A2:2003 Class A, EN 61000-3-2:2000/A1:2001, EN 61000-3-3:1995/A1:2001 and EN 55024:1998/A1:2001/A2:2003 (IEC 61000-4-2:1995/A2:2000, IEC 61000-4-3:1996, IEC 61000-4-4:1995/A2:2001, IEC 61000-4-5:1995/A1:2000, EC 61000-4-6:1996/A1:2000, IEC 61000-4-8:1993/A1:2000, IEC 61000-4-11:1994/A1:2000). THE TEST WAS CARRIED OUT ON Nov. 27, 2006 AT SPORTON INTERNATIONAL INC. LAB.  Alex Chen Manager	
SPORTON INTERNATIONAL INC. 6F, No.106, Sec.1, Hsin Tai Wu Rd., Hsi Chih, Taipei Hsien, Taiwan, R.O.C.		



FCC TEST REPORT

for

47 CFR FCC Rules and Regulations Part 15 Subpart B, Class A Digital Device

Equipment : THERMAL LABEL PRINTER

Model No. : EZ-DT-4, PF8d

FCC ID : N/A

Filing Type : Verification

Applicant : GODEX INTERNATIONAL CO., LTD.
4F, No. 168, Lian-Cheng Road,
Chung-Ho City, Taipei Hsien, Taiwan

- The test result refers exclusively to the test presented test model / sample.
- Without written approval of SPORTON International Inc., the test report shall not be reproduced except in full.
- Certificate or Test Report must not be used by the applicant to claim the product in this test report endorsement by NVLAP or any agency of U.S. government.

SPORTON International Inc.

6F, No.106, Sec. 1, Hsin Tai Wu Rd., Hsi Chih, Taipei Hsien, Taiwan, R.O.C.

SPORTON International Inc.

TEL : 886-2-2696-2468

FAX : 886-2-2696-2255

Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*
S 50098967

Blatt *Page*
0001

Ihr Zeichen <i>Client Reference</i>	Unser Zeichen <i>Our Reference</i>	Längstens gültig bis <i>Latest expiration date</i>
R600204/Sporton	ZTW1-SSY- 10018671 001	04.01.2012 (day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*
Godex International Co. Ltd.
4F, No. 168, Lian-Cheng Road
Chung-Ho City, Taipei Hsien 235
Taiwan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*
Godex International Co. Ltd.
4F, No. 168, Lian-Cheng Road
Chung-Ho City, Taipei Hsien 235
Taiwan

Prüfzeichen *Test Mark*



Geprüft nach *Tested acc. to*
EN 60950-1:2001+A11

Zertifiziertes Produkt *(Geräteidentifikation)*
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Drucker (THERMAL LABEL PRINTER)

Bezeichnung : EZ-DT-4 (GODEX)
(Type Designation)

6

Nennspannung : DC 24V
(Rated Voltage)

Nennstrom : 2.5A
(Rated Current)

Schutzklasse : III
(Protection Class)

6



ANLAGE (Appendix): 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Produkt und Fertigungsstätte erfüllen § 4 (1) bzw. (2) und § 7(1) des Geräte- und
Produktsicherheitsgesetzes.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation.
Product and production fulfill par 4 Art. 1 or Art. 2 and Par 7 Art. 1 of the
German Equipment and Product Safety Law.

Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln
Tel.: (+49/221)8 06 - 13 71 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: (+49/221)8 06 - 39 35 <http://www.tuv.com/safety>

Dipl.-Ing. A. Klinker

Ausstellungsdatum *Date of Issue* : 05.01.2007 (day/mo/yr)



UL International, L.L.C.
Taiwan Branch

美商優力安全認證有限公司台灣分公司

UL International, L.L.C., Taiwan Branch
台北市 112 北投區大業路 260 號 1 樓
1st Fl 260 Da-Yeh Road Beitou Taipei City Taiwan 112
電話: 886-2-2896-7790
傳真: 886-2-2891-7644
<http://www.ul.com.tw>

NOTICE OF AUTHORIZATION TO APPLY THE UL MARK

December 6, 2006

MR. Wayne Lee
Godex International
C/O Sporton International Inc
14th Fl-2 186 Jianyi Rd
Junghe, Taipei Hsien 235
Tw

Fax number: 886-2-22408796
E-mail: claire@sporton.com.tw
Reference: File E214683 Project 06NK90290 P.O. Number U6O0204
Product: USL/CNL- INVESTIGATION FOR Thermal Label Printer, MODELS EZ-DT-4, PF&d

Dear Mr. Lee,

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of Underwriters Laboratories Inc. (UL) or any authorized licensee of UL.

UL's investigation of your product has been completed under the above project number and the subject product was determined to comply with the applicable requirements.

This letter temporarily supplements the UL Follow-Up Services Procedure and serves as authorization to apply the UL Listing Mark only at the factory under UL's Follow-Up Service Program to the subject product, which is constructed as described below:

Identical to the subject model, which was submitted to UL for this investigation. The UL Records covering the product will be in the Follow-Up Services Procedure, File E214683, Volume X1.

To provide the manufacturer with the intended authorization to use the UL Mark, the addressee must send a copy of this Notice and all attached material to each manufacturing location as currently authorized in File E214683, Volume X1.

This authorization is effective from the date of this Notice and only for products at the indicated manufacturing locations. Records in the Follow-Up Services Procedure covering the product are now being prepared and will be sent to the indicated manufacturing locations in the near future. Please note that Follow-Up Services Procedures are sent to the manufacturers only unless the Applicant specifically requests this document.

Products that bear the UL Mark shall be identical to those that were evaluated by UL and found to comply with UL's requirements. If changes in construction are discovered, appropriate action will be taken for products not in conformance with UL's requirements and continued use of the UL Mark may be withdrawn.

Sincerely,

Dan Xie

Dan Xie
Associate Project Engineer
Department: 3013BSUZ
Tel: 86-512-68086400-66643
Fax: 86-512-68084099-66643
E-mail: dan.xie@cn.ul.com

Reviewed by:

Ian Chen

Ian Chen
Section Manager
Department: 3013CTPI
E-mail: Ian.Chen@tw.ul.com

Cc: Sporton International Inc., Mr. Peter Hsu, peterhsu@sporton.com.tw

An independent organization working for a safer world with integrity, precision and knowledge.



	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">Ref. Certif. No.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">JPTUV-017671-M1</td> </tr> </table>	Ref. Certif. No.	JPTUV-017671-M1
Ref. Certif. No.			
JPTUV-017671-M1			

IEC SYSTEM FOR MUTUAL RECOGNITION OF TEST CERTIFICATES FOR ELECTRICAL EQUIPMENT (IECEE) CB SCHEME	SYSTEME CEI D'ACCEPTATION MUTUELLE DE CERTIFICATS D'ESSAIS DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES (IECEE) METHODE OC
---	---

CB TEST CERTIFICATE
CERTIFICAT D'ESSAI OC

Product Produit	THERMAL LABEL PRINTER
Name and address of the applicant Nom et adresse du demandeur	Godex International Co. Ltd. 4F, No. 168, Lian-Cheng Road Chung-Ho City, Taipei Hsien 235 Taiwan
Name and address of the manufacturer Nom et adresse du fabricant	Godex International Co. Ltd. 4F, No. 168, Lian-Cheng Road Chung-Ho City, Taipei Hsien 235 Taiwan
Name and address of the factory Nom et adresse de l'usine	See additional page(s)
Rating and principal characteristics Valeurs nominales et caractéristiques principales	DC 24V; 2.5A; Class III
Trade mark (if any) Marque de fabrique (si elle existe)	GODEX
Model/type Ref. Ref. de type	EZ-DT-4
Additional information (if necessary) Information complémentaire (si nécessaire)	Re-issue of JPTUV-017671 dated 04.01.2007, due to first modification.
A sample of the product was tested and found to be in conformity with Un échantillon de ce produit a été essayé et a été considéré conforme à la	IEC 60950-1:2001 National differences see test report
As shown in the Test Report Ref. No. which forms part of this Certificate Comme indiqué dans le Rapport d'essais numéro de référence qui constitue une partie de ce Certificat	11009141 002

This CB Test Certificate is issued by the National Certification Body
 Ce Certificat d'essai OC est établi par l'Organisme National de Certification



TÜV Rheinland Group

TÜV Rheinland Japan Ltd.
 Shin Yokohama Daini Center Bldg.
 3-19-5, Shin Yokohama, Kohoku-ku
 Yokohama 222-0033 Japan
 Phone +81 45 470-1850
 Fax +81 45 473-5221
 Mail: info@jpn.tuv.com
 Web: www.tuv.com


 Signature: Dipl.-Ing. W. Hsu

Date: 16.01.2007



中国国家强制性产品认证证书

证书编号: 2007010904231072

申请人名称及地址

科诚股份有限公司
台湾省台北县中和市连城路168号4楼

商标: GODEX, INTERMEC

制造商名称及地址

科诚股份有限公司
台湾省台北县中和市连城路168号4楼

生产企业名称及地址

科诚股份有限公司
台湾省台北县中和市连城路168号4楼

产品名称和系列、规格、型号

桌上型商用条形码打印机
EZ-DT-4, PF8d; 24VDC 2.5A (电源适配器: WDS060240)

产品标准和技术要求

GB4943-2001、GB9254-1998、GB17625.1-2003

上述产品符合强制性产品认证实施规则的要求, 特发此证。

发证日期: 2007年04月27日

本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。



主任:

李怀林



中国·北京·南四环西路188号9区100070 网址: www.cqc.com.cn

A 0367080